

ARMAFLEX MONTAGEHANDBOEK



Armaflex®

Inhoud

Algemeen	05
Werken met Armaflex.....	05
Gereedschappen voor het installeren van Armaflex	05
Het juiste gebruik van Armaflex-lijm*	06
• ARMAFLEX 520.....	06
• ARMAFLEX HT625	06
• Armaflex RS850	07
• Armaflex SF990 en Armaflex Ultima SF990	07
• Werk voorbereiden	08
• Pijpleidingen met corrosiebescherming	08
• Aanbrengen	09
Stootnaden waterdicht maken /Compartimenteren	11
Buitengebruik van Armaflex.....	12
Advies voor het isoleren van koel- en airconditioningapparatuur	13
Isoleren van roestvrij stalen pijpleidingen	13
Pijpleidingen en fittingen	14
Pijpleidingen isoleren met Armaflex-slangen.....	14
• Armaflex-buizen snijden.....	14
• Nieuwe pijpleidingen isoleren met overschuiftechniek	15
• Bestaande pijpleidingen isoleren met verlijming.....	16
• Pijpleidingen isoleren met zelfklevende Armaflex-buizen.....	17
• Pijpleidingen isoleren met zelfklevende Armaflex Ultima-buizen.....	19
• Meerlaagse isolatie van pijpleidingen	21
• Het Armaflex-sjabloon gebruiken.....	23
• Bocht met 90°-hoek met behulp van Armaflex-buis.....	23
• Bocht met 45°-hoek met behulp van Armaflex-buis.....	24
• Segmentbocht met 1 middenstuk - 2+1 met gebruik van Armaflex-buis.....	24
• Segmentbocht met 2 middenstukken - 2+2 met gebruik van Armaflex-buis	24
• Segmentbocht met 3 middenstukken - 2+3 met gebruik van Armaflex-buis.....	25
• Kruisstukverbinding met behulp van Armaflex-buis.....	25
• Y-buis met gebruik van Armaflex-buis	26

• Krom T-stuk met gebruik van Armaflex-buis.....	26
• T-stuk met behulp van Armaflex-buis.....	27
Isoleren van koppelingspijpvastbindingsstukken	28
• Methode 1: oversized bocht van 90°	28
• Methode 2: soepele afwerking met bocht van 90°	28
Hoek-T-stuk (offset) met behulp van Armaflex-buis	29
• Methode 1	29
• Methode 2.....	30
Verloopstuk met behulp van Armaflex-buis	31
Pijpleidingen isoleren met Armaflex-plaat	32
Tweedelige bocht met Armaflex-plaat	35
Klepisolatie met Armaflex-plaat	38
Isoleren van nek-T/ pijp-T/spilnek van klep met Armaflex-plaat	40
Isoleren van kleppen met D-box gemaakt van Armaflex-plaat	43
Excentrische hoek of knik	46
Filters, filterkleppen en schuine afsluiter	48
Flensdozen	51
Concentrische verloopstukken	53
Excentrisch verloopstuk.....	54
Tweedelige bocht gemaakt van Armaflex-plaat met verlengstuk	55
Isolatie filterklep met Armaflex-plaat	56
Eindelijk T-stuk met Armaflex-plaat	59
Isoleren van victaulic koppeling met Armaflex-plaat	61
Pompen isoleren met Armaflex-plaat	63
Armafix leidingdragers installeren	65

Isoleren "over" pijpondersteuningen (inkapselen)	66
Isolatie van andere pijpondersteuningen	67
• Schematische doorsnede van een verbinding met Armaflex-buizen met een klem die gemaakt is van PU hardschuim	68

Leidingen..... 69

Isoleren van rechthoekige kanalen met Armaflex-plaat	69
Rechthoekige kanalen isoleren met Armaflex-zelfklevende plaat	72
Flenzen isoleren met Armaflex	73
• flenzen isoleren met Armaflex-buizen	73
• Kanaalbeugels isoleren met Armaflex-plaat	74
Isoleren van ronde kanalen met Armaflex-plaat	74

Vaten en tanks 75

Vaten en tanks isoleren met Armaflex-plaat	75
• Teken een snijschema	75
• Compressienaden	75
• Hechting	76
• Meerlaagse toepassing	77
• Complexe vormen	77
• Buiteninstallaties	77
Kleine tanks en vaten ($\varnothing < 1,5$ m) isoleren met Armaflex-plaat	78
Belangrijke basistoepassingen voor grote vaten	
$\varnothing > 1,5$ m	80

Extra verwerkingsadvies..... 82

Armaflex met aanvullende metalen bekleding.....	82
Armaflex geïnstalleerd in de aarde	82
Installatie van Armaflex-isolatie op kunststof pijpleidingen.....	83
Referenties	84
• Isolatie van roestvrij staal met Armaflex	84
• Corrosiebescherming in thermische en koeltechnische installaties	84

- Leidraad voor verwerking van Armaflex in koude toepassingen 84
- Andere toepassingshandleidingen..... 84

Berekeningsinstrumenten..... 84

- ArmWin 84

Armaflex-producten 85





- AF/Armaflex..... 85
- SH/Armaflex 85
- HT/Armaflex 85
- NH/Armaflex..... 85
- Armaflex Ultima 85
- Armaflex DuoSolar 86
- Armafix-leidingsondersteuning 86
- Armaflex-accessoires 86
- Opmerkingen..... 87
- Opmerkingen..... 88
- Opmerkingen..... 89
- Opmerkingen..... 90

Algemeen

Werken met Armaflex

- Gebruik gereedschappen van goede kwaliteit, in het bijzonder scherpe messen, nieuwe Armaflex-lijm, Armaflex-reinigingsmiddel en kwasten.
- Ovalen buizen moeten altijd aan de platte zijde gesneden worden.
- Gebruik schoon Armaflex-materiaal - zonder stof, vuil, olie of water op het oppervlak. Als dit er wel zit, reinig het dan met Armaflex-reinigingsmiddel.
- Gebruik materialen van de juiste afmetingen! Trek nooit aan gelijmde naden als u ze afdicht, maar druk ze in plaats daarvan tegen elkaar.
- Isoleer nooit installaties en systemen die in werking zijn! Wacht 36 uur (72 uur bij gebruik van Armaflex SF990 en Armaflex Ultima SF990; 24 uur bij gebruik van Armaflex RS850) voordat u geïsoleerde inrichtingen weer opstart - de lijm is dan volledig gehard.
- Over het algemeen is het niet nodig naast de lijm ook nog Armaflex-tape te gebruiken. Zelfklevende Armaflex-tape mag niet gebruikt worden als enige fixatie voor stoot- en lengtenaden. Indien nodig mag het alleen gebruikt worden voor naden die eerder gelijmd zijn met Armaflex-lijm en pas na 24, 36 en 72 uur zodat het lijmoplosmiddel volledig uitgewasemd is.
- De verf Armafinish 99 kan direct aangebracht worden nadat de isolatie is geïnstalleerd, waarbij een tweede laag verf binnen 7 dagen aangebracht moet worden, om UV-bescherming te bieden (zie "Buitengebruik van Armaflex" op pagina 12).
- Armaflex (behalve HT/Armaflex) mag niet langer dan 3 dagen onbeschermd worden blootgesteld aan weersinvloeden.

Gereedschappen voor het installeren van Armaflex

	Duimstok/meetlint		Winkelhaak
	Krijt voor het markeren van onregelmatige vormen		Sjabloon (afgedrukt op iedere doos van Armaflex)

	Markeerpen met zilveren inkt		Schaar
	Steekpassers		Kwasten met korte, stevige haren
	Passer		Soepele spatel
	Kort mes* 75mm		Scherpe pijpuiteinden voor de meest voorkomende pijpdiameters
	Lang mes* 300mm		Rollers voor lijmen op oppervlak
	Slijpsteen*		Gluemaster

* Er is een set met drie messen en slijpsteen verkrijgbaar

Het juiste gebruik van Armaflex-lijm*

ARMAFLEX 520

Armaflex 520 is speciaal ontwikkeld om Armaflex te verlijmen. Hij hecht de oppervlakken betrouwbaar en veilig bij middelhoge temperaturen tot +105 °C. De hechting is bestand tegen verwerking en veroudering.

ARMAFLEX HT625

Armaflex HT625 is speciaal ontwikkeld voor het hechten van HT/Armaflex-isolatie voor middelhoge temperaturen tot +105 °C*. Als u gebruik maakt van HT/Armaflex, mag alleen Armaflex HT625 gebruikt worden, maar deze kan ook gebruikt worden voor elastomeer isolatiemateriaal van Armaflex.

ARMAFLEX ULTIMA 700

Het standaard assortiment wordt afgerond met Armaflex Ultima 700 die speciaal geleverd wordt voor het lijmen van Armaflex Ultima en andere isolatiematerialen op basis van synthetisch Armaprene®-rubber. Deze lijm kan gebruikt worden in een temperatuurbereik van -50 °C tot +110 °C.

* Voor temperaturen onder -50°C kunt u advies vragen aan onze klantenservice.

ARMAFLEX RS850

De niet-druipende contactlijm Armaflex RS850 kan sneller en schoner aangebracht worden dan standaardproducten. Deze thixotrope, gel-achtige lijmen worden niet geroerd en hebben een hoge viscositeit. Aangezien er in geopende toestand slechts minimale hoeveelheden oplosmiddel vrijkomen, zijn de Armaflex RS850-lijmen bijzonder geschikt voor gebruik in werkplaatsen en besloten ruimtes. De één-componentenlijm kan gebruikt worden bij bedrijfstemperaturen tussen -40 en +70°C. In vergelijking met standaard producten is de lijm langer houdbaar en kan 3 jaar worden opgeslagen.

Alle Armaflex-producten kunnen worden geïnstalleerd worden met behulp van de Armaflex RS850-lijm (met uitzondering van Armaflex Ultima).

ARMAFLEX SF990 EN ARMAFLEX ULTIMA SF990

Met Armaflex SF990 en Armaflex Ultima SF990 biedt Armacell de eerste milieuvriendelijke, oplosmiddelenvrije lijmen voor de installatie van elastomere isolatiematerialen. Ze zijn in het bijzonder geschikt voor installaties waar normen voor een duurzame constructie gelden, zoals LEED, DGNB, enz. De ééncomponentlijmen kunnen gebruikt worden bij bedrijfstemperaturen van -30 tot +100 °C.

De Armaflex SF990-lijm is geschikt voor de verlijming van alle Armaflex-isolatiematerialen op basis van synthetisch rubber (met uitzondering van HT/Armaflex en Armaflex Ultima).

De Armaflex Ultima SF990-lijm is speciaal ontwikkeld voor het installeren van Armaflex Ultima en isolatiematerialen op basis van Armaprene® synthetisch rubber.

Naast de algemene Armaflex-installatierichtlijnen gelden er extra instructies voor het gebruik van dispersielijmen. Praktische instructies en advies van de Armacell Technische klantenservice zijn een absolute must voordat u met de installatiewerkzaamheden begint!

WERK VOORBEREIDEN

Controleer de toestand van de Armaflex-lijm. Blikken Armaflex-lijm moeten zoveel mogelijk in een koele omgeving bewaard worden. Daarnaast moeten de blikken ook vorstvrij bewaard worden.

Zie voor gedetailleerde informatie over transport, opslag en levensduur het Productinformatieblad.

1. Als de installatie-oppervlakken vervuild zijn met stof, vuil, olie of water, dient dit allemaal verwijderd te worden en, waar van toepassing, moet het oppervlak gereinigd worden met Armaflex-reinigingsmiddel voor de werkzaamheden aanvangen. Daarnaast moeten alle oppervlakken die verlijmd moeten worden, droog zijn voor ze gelijmd worden.
2. Volg de installatie-instructies op het lijmblik goed op. Gebruik kleine blikken tijdens het werken, zodat de lijm niet te snel indikt. Indien nodig navullen uit een groter blik en gesloten bewaren om stollen te voorkomen (behalve Armaflex RS850).
3. De ideale installatietemperatuur is 15 °C tot 20 °C. Gebruik lijm niet bij een temperatuur van minder dan 0 °C (Armaflex SF990 en Armaflex Ultima SF990: +10 °C). Als de lijm te koud is, kan hij opgewarmd worden in een emmer warm water. Bij temperaturen lager dan 5 °C kan er condensatie op de te verlijmen oppervlakken of de lijm optreden. Als dit gebeurt, is het heel moeilijk om de materialen te lijmen.
4. Roer de lijm goed door na openen (van toepassing voor Armaflex 520, Armaflex HT625 en Armaflex Ultima 700). Als de lijm langere tijd blijft staan, kunnen de zwaardere componenten in de lijm naar de bodem van het blik zakken. U moet af en toe door de lijm roeren voor gebruik om te zorgen dat de lijm effectief geactiveerd is.

PIJPLEIDINGEN MET CORROSIEBESCHERMING

Controleer of de lijm hecht aan de roestwerende primer die gebruikt is om de pijpleidingen te beschermen.

Standaard Armaflex-lijmen zouden normaal gesproken geschikt moeten zijn voor alle coatingsystemen op basis van epoxyhars of polyurethaan. Armaflex-lijm hecht wellicht niet aan asfalt, bitumen of rood lood.

AANBRENGEN

1. Gebruik een kwast met korte, stevige haren en houd deze schoon. Bij grotere oppervlakken kan een verfroller (geen schuim) worden gebruikt, of de Armaflex Gluemaster om sneller aan te brengen (niet van toepassing op Armaflex RS850).
2. Materiaal altijd aanbrengen, terwijl u druk uitoefent. Vermijd spanning op de naden.
3. Breng Armaflex-lijm dun en gelijkmatig aan op beide te verlijmen oppervlakken.
4. Als u Armaflex bevestigt op andere materialen (bijv. metaal), zou u de lijm dan eerst moeten aanbrengen op de Armaflex en vervolgens op het andere, schone oppervlak.
5. Laat de lijm 'kleverig opdrogen'. De tijd die hiervoor nodig is, is afhankelijk van de omgevingsfactoren. De juiste initiële droogtijd kan vastgesteld worden door de 'vingernageltest': raak het oppervlak aan met een vingernagel. Als de vingernagel niet aan het oppervlak vast blijft zitten en het oppervlak zelf niet kleverig aanvoelt, kan de naad gesloten worden. De maximale hechtingskracht wordt bereikt wanneer twee nageldroge oppervlakken samengevoegd worden.
6. De gelijmde oppervlakken moeten tegen elkaar gedrukt worden, niet getrokken. Zorg ervoor dat er in de buitentoepassingen geen gelijmde naden aan de bovenkant van de isolatie zitten. Als u buiten werkt, zou u de gelijmde naden altijd weg moeten draaien van de zon.
7. Wanneer de naden onder druk worden verlijmd zonder dat er openingen te zien zijn, moet de natte verlijmsmethode worden gebruikt. Trek de naden iets uit elkaar en breng de Armaflex-lijm met de kwast dun en gelijkmatig op beide oppervlakken aan en druk die vervolgens tegen elkaar. In dit geval is er geen openingstijd nodig.
8. Gebruik Armaflex-reinigingsmiddel om uw gereedschap, vervuilde metalen oppervlakken en oppervlakken waar talk gebruikt is, te reinigen.
9. Uithardingstijd voor Adhesive 520 / 625 / Armaflex Ultima 700: 36 uur. Armaflex RS850: 24 uur. Armaflex SF990 en Armaflex Ultima SF990: 72 uur.

Opmerking: Gebruik het Armaflex-reinigingsmiddel niet om lijm te verdunnen. Om te zorgen dat de lijm beter aangebracht kan worden in koude omgevingen, kunt u hem opwarmen boven een bak met warm water.

AANBRENGEN IN WARME EN VOCHTIGE OMGEVINGEN

Hoge luchtvochtigheid en hoge temperaturen leiden tot snellere verdamping van het oplosmiddel in Armaflex-lijm. Dit betekent dat er een laagje vocht op het oppervlak van de lijm kan ontstaan. Als dat gebeurt kan de betrouwbaarheid van de lijmnaad niet gegarandeerd worden, omdat de oppervlakken die samengevoegd worden, niet goed kunnen hechten.

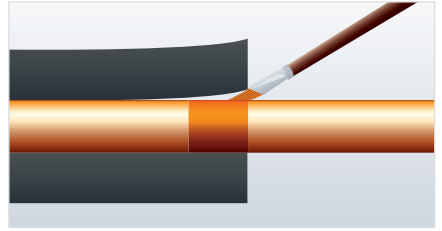
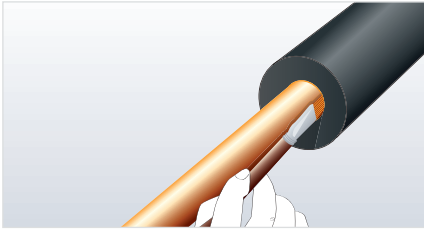
Onder deze omstandigheden kunnen de volgende punten beschouwd worden als alternatief voor onze installatie-instructies:

- Gebruik Armaflex-lijm zoals gewoonlijk in een dunne uniforme laag op beide oppervlakken.
- De te verlijmen oppervlakken moeten, in tegenstelling tot de normale verlijming, in natte toestand onder druk samengehouden worden.

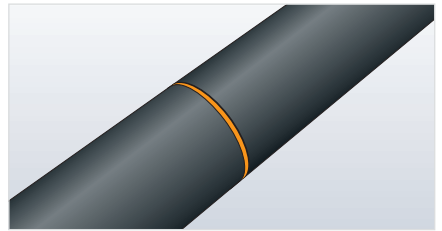
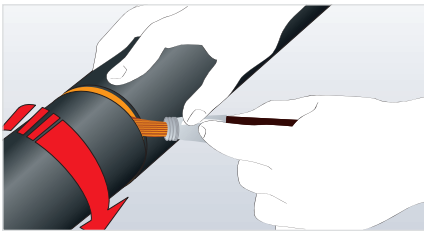
Opmerking: Door de kortere uithardingstijd kan de lijm slechts over een beperkt oppervlak tegelijk aangebracht worden. Afhankelijk van de luchtvochtigheid, temperatuur, materiaaldikte en praktische installatieomstandigheden, raden wij u aan om als richtlijn een buislengte te gebruiken van ongeveer 1 meter.

- Om spanning binnen het materiaal te voorkomen en te voorkomen dat het oplosmiddel de naad opent, moeten de naden direct na het lijmen op hun plek gehouden worden. Breng de tape in rechte hoeken op de gelijmde naden aan, ca. eens per 20 cm.

Stootnaden waterdicht maken /Compartmenteren



1. Gebruik op alle koude leidingen Armaflex-lijm voor het verlijmen van de Armaflex-plaatmateriaal/slangen op het pijppoppervlak.
2. De lijm dient in een breedte aangebracht te worden die tenminste gelijk is aan de isolatiedikte.

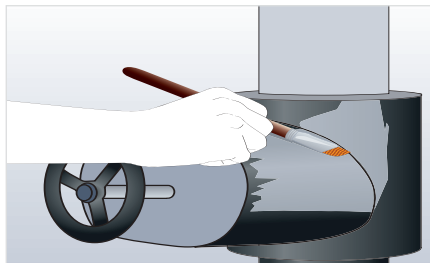


3. Voor het definitief waterdicht maken van de slang/plaat, gebruikt u uw vingers om de naad uit elkaar te trekken en een dunne, gelijkmatige laag lijm aan te brengen op de randen van de twee stootnaden met een kleine kwast.
4. Druk de gelijmde naad stevig en gelijkmatig tegen elkaar met vingers en duim.

Opmerking: Bovendien is het ten zeerste aan te raden deze procedure toe te passen voor alle andere soorten warmwaterleidingen die zich buiten bevinden.

Buitengebruik van Armaflex

Aangebrachte Armaflex (met uitzondering van HT/Armaflex) moet binnen 3 dagen (eerste laag) geveerd, afgedekt of bekleed worden.

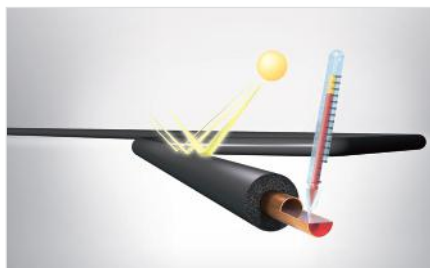


Armafinish 99 is een een beschermende verf op waterbasis. Om UV-bescherming te bieden, moeten twee volledige lagen aangebracht worden.

De eerste laag kan direct aangebracht worden, nadat de isolatie geïnstalleerd is. De tweede laag moet binnen 7 dagen aangebracht worden.

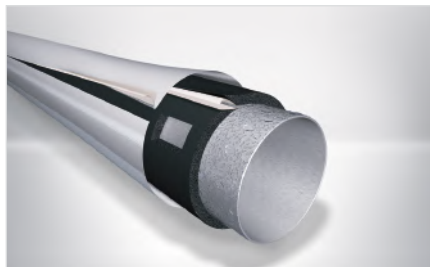
Normaal verbruik

	l / m ²	m ² / l	natte laag / mm	droge laag / mm
1e laag	0,275	3,6	0,275	0,13
2e laag	0,275	3,6	0,275	0,13
Totaal	0,550	1,8	0,550	0,26



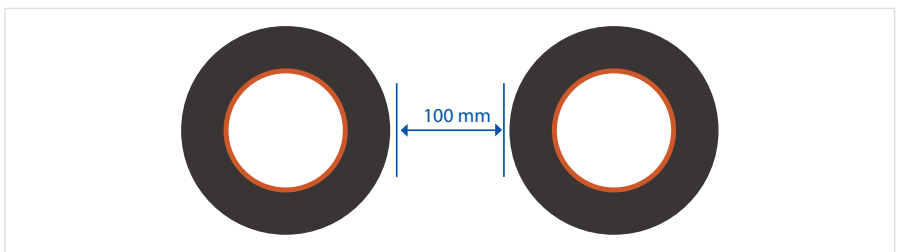
Deze UV-bestendige **HT/Armaflex** kan worden gebruikt voor toepassingen buitenshuis zonder extra UV-bescherming.

Als er extra mechanische bescherming of bescherming tegen weersomstandigheden nodig is, bieden **Arma-Chek afdeksystemen** een niet-metallic bekledingsoptie (HT/Armaflex alleen met Arma-Chek R: AF/Armaflex, NH/Armaflex met Arma-Chek D, Arma-Chek Silver of Arma-Chek R). Armaflex Ultima moet in het algemeen beschermd worden met een metalen afdekking (bijv. Okabell). Zie voor installatiedetails de installatiehandleidingen van Arma-Chek.



Advies voor het isoleren van koel- en airconditioningapparatuur

- Oppervlakken van pijpleidingen en tanks dienen voldoende beschermd te zijn tegen corrosie, voordat u Armaflex installeert. Over het algemeen zijn corrosiewerende systemen op basis van epoxy- en polyurethaanhars geschikt voor Armaflex-lijmen. Zie de paragraaf "Pijpleidingen met corrosiebescherming" voor meer informatie over de compatibiliteit.
- In het geval van conventionele isolatiesystemen, kan door lichte schade aan de waterdampbarrière vocht door en onder het isolatiemateriaal lekken. Als u gebruik maakt van Armaflex, kan dit eenvoudig voorkomen worden door de uiteinden van de Armaflex-slang aan de pijpleiding te bevestigen met Armaflex-lijm, en te zorgen dat de lijmnaden stevig uitgevoerd zijn op belangrijke punten als flenzen, T-profielen, bochten, ondersteuning, enz.
- Door Armaflex op deze manier met regelmatige tussenafstanden op de pijpleiding aan te brengen, kan het isolatiesysteem gecompartmenteerd worden. De schade wordt daardoor beperkt tot specifieke secties en kan zo eenvoudig gedetecteerd worden.
- Alle verbonden appendages dienen geïsoleerd te worden met een gelijke dikte, voor zover praktisch mogelijk.
- Isoleer gekoelde waterleidingen of koelapparatuur nooit als de te isoleren secties te dicht bij elkaar liggen. Er dient voldoende ruimte gelaten te worden tussen geïsoleerde objecten om te zorgen voor vrije convectie, omdat luchtbeweging door vrije convectie extra bescherming biedt tegen condensatie op koude leidingen.



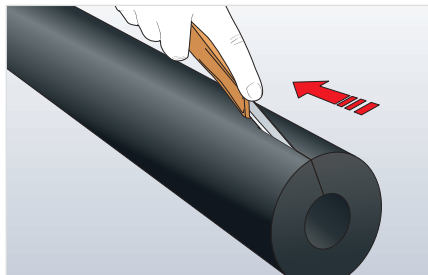
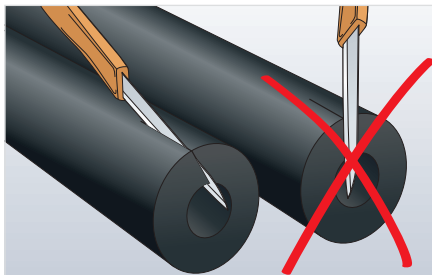
Isoleren van roestvrij stalen pijpleidingen

Als u roestvrij staal wilt isoleren, neem dan contact op met onze klantenservice.

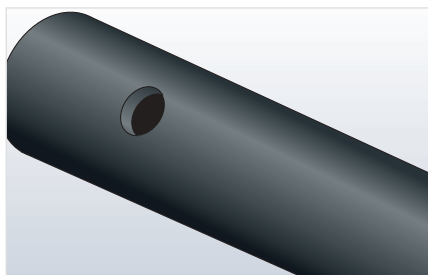
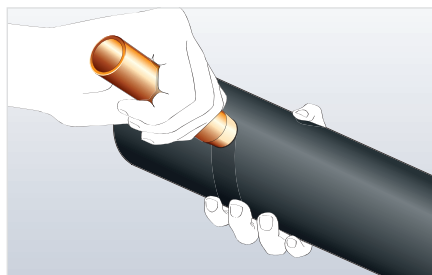
Pijpleidingen en fittingen

Pijpleidingen isoleren met Armaflex-slangen

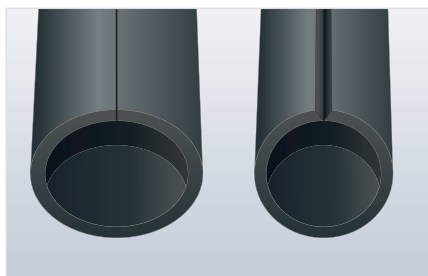
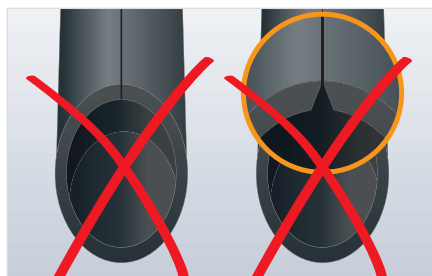
ARMAFLEX-BUIZEN SNIJDEN



Gebruik een scherp mes. Houd het mes in een lage hoek bij het snijden van de buis



Gebruik geslepen stukken buis om gaten te maken.



Snijd altijd aan de platte zijden van buizen.

NIEUWE PIJPLEIDINGEN ISOLEREN MET OVERSCHUIFTECHNIEK

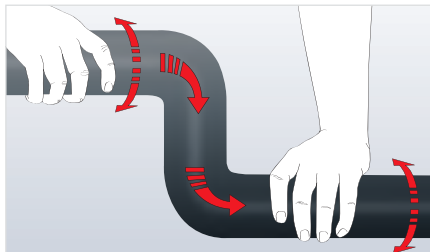
In principe kan buismateriaal eenvoudig rond bochten geschoven worden.

Bij krappe bochten (zoals die u waarschijnlijk tegenkomt bij buizen met een kleine doorsnede) bestaat er echter een risico dat de isolatie in de binnenzijde van de bocht knikt, wat de isolatiedikte reduceert.

In de koel-/airconditioningssector wordt de berekende isolatiedikte dan niet meer behaald en kan er condensatie ontstaan op het oppervlak van de isolatie. Bij het installeren van buizen met een zelfklevende afdichting bestaat een extra risico op compressie van de zelfklevende naad in de bocht, wat ertoe kan leiden dat naden loslaten.

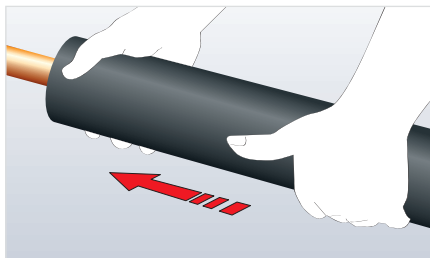
In dergelijke gevallen moet met het volgende rekening gehouden worden:

Als de isolatie knikt en de klevende naad gecompriemd wordt, moeten de bochten in passende segmenten gesneden worden (zie "Segmentbocht met 1 middenstuk - 2+1 met gebruik van Armaflex-buis" op pagina 24). In dergelijke gevallen raden wij het gebruik van standaard, niet zelfklevende buizen aan.

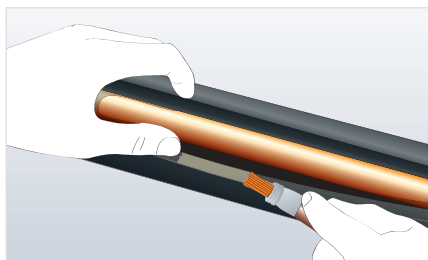
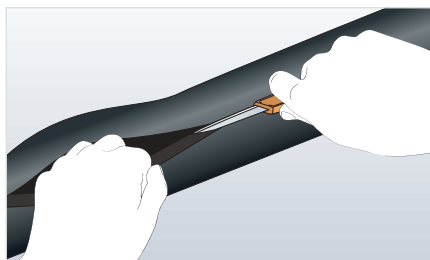


Opmerking: Probeer niet de Armaflex-buis langs de pijpleiding te trekken, omdat de isolatie hierdoor kan scheuren.

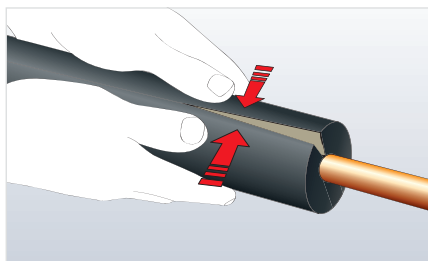
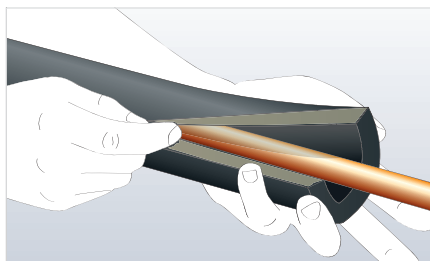
Duw de Armaflex-buis altijd over de pijp heen, zoals weergegeven.



BESTAANDE PIJPLEIDINGEN ISOLEREN MET VERLIJMING

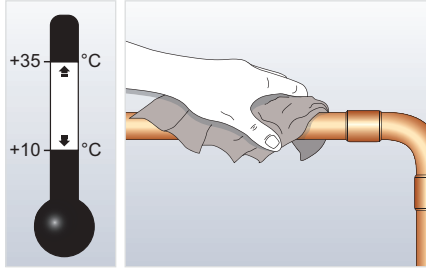


1. Snijd met een scherp mes het platte deel van de ongesneden buis over de gehele lengte door.
2. Plaats de gesneden buis op de schone pijpleiding. Breng een dunne, gelijkmatige laag Armaflex-lijm aan op de twee gesneden randen met een borstel met korte haren. Breng de lijm over de gehele buislengte aan.

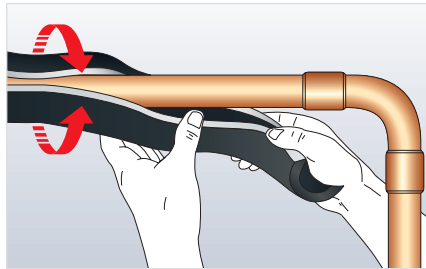


3. Laat de lijm drogen, test dit met uw vingernagel.
4. Maak de naden van de pijpleiding waar nodig los, lijn de randen uit en druk de naad stevig en gelijkmatig vast.

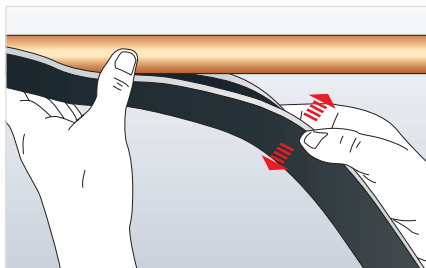
PIJPLEIDINGEN ISOLEREN MET ZELFKLEVENDE ARMAFLEX-BUIZEN



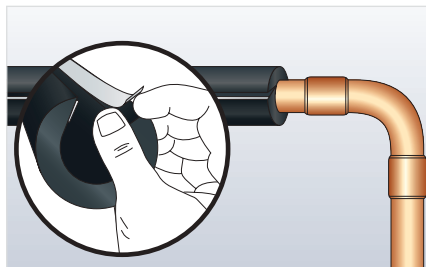
Gebruik indien nodig Armaflex-reiniger om de pijpleidingen vrij te maken van vuil, stof, olie en water. Installeer Armaflex bij een omgevingstemperatuur tussen +10 en +35°C.



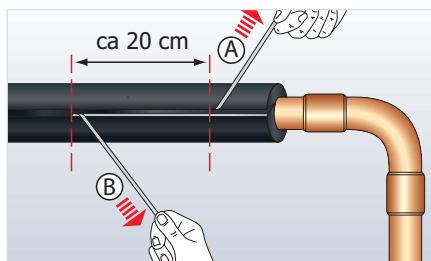
Open de voorgesneden Armaflex en vouw die om de leiding (het niet-klevende papier beschermt de zelfklevende strip nog)



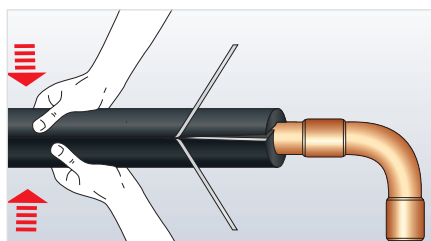
Plaats de aangebrachte Armaflex zodanig dat de spleet gemakkelijk toegankelijk is.



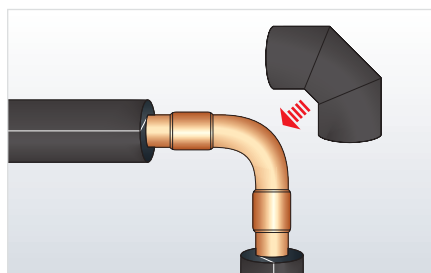
Lokaliseer het uiteinde van de witte niet-klevende papieren beschermstrook van de zelfklevende strip.



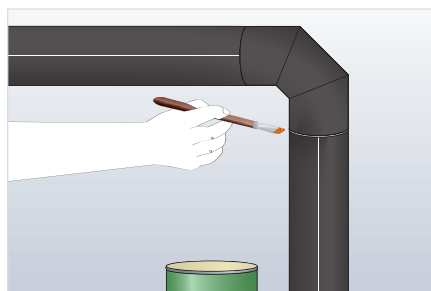
Verwijder de witte papieren beschermstrook aan beide kanten door deze van het isolatiemateriaal weg te trekken. Let op: verwijder de niet-klevende papieren beschermstrook aan beide kanten!



Sluit de naad en druk deze stevig aan zodat een permanente afdichting ontstaat.



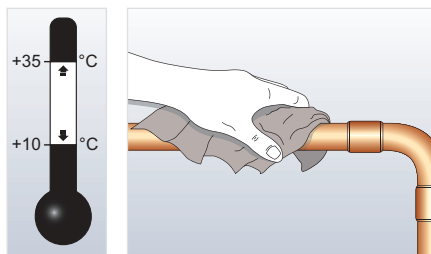
Isoleer alle andere rechte pijpgedeeltes volgens de eerder beschreven procedure. Isoleer tenslotte alle bochten, T-stukken, enz. (zie "Segmentbocht met 1 middenstuk - 2+1 met gebruik van Armaflex-buis" op pagina 24)



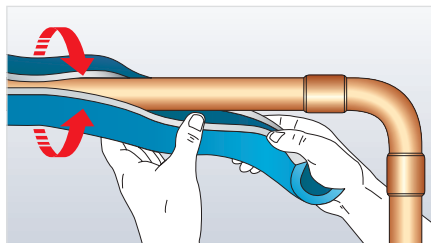
Opmerking: In principe kan buismateriaal eenvoudig over bochten geschoven worden. Bij scherpe bochten in pijpleidingen (kleine radius) bestaat echter het risico dat de isolatie knikt in de binnenkant van de bocht, waardoor de isolatiedikte vermindert. In de koel-/airconditioningssector wordt de berekende isolatiedikte dan niet meer behaald en kan er condensatie ontstaan op het oppervlak van de isolatie. Bij het installeren van zelfklevende Armaflex-buizen bestaat een extra

risico op spanning van de zelfklevende liner in de bocht, wat ertoe kan leiden dat naden loslaten. In dergelijke gevallen moet met het volgende rekening gehouden worden: als de isolatie knikt en de klevende naad ingedrukt wordt, moeten de bochten in passende segmenten gesneden worden.

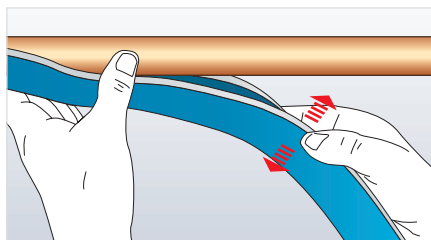
PIJPLEIDINGEN ISOLEREN MET ZELFKLEVENDE ARMAFLEX ULTIMA-BUIZEN



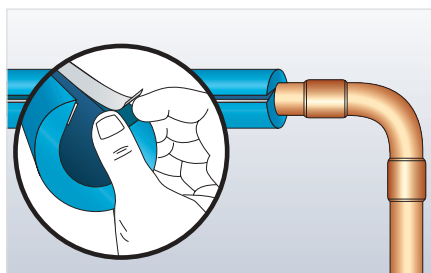
Gebruik indien nodig Armaflex-reiniger om de pijpleidingen vrij te maken van vuil, stof, olie en water. Installeer Armaflex bij een omgevingstemperatuur tussen +10 en +35°C.



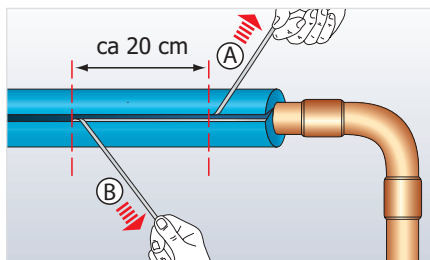
Open de voorgesneden Armaflex en vouw die om de leiding (het niet-klevende papier beschermt de zelfklevende strip nog)



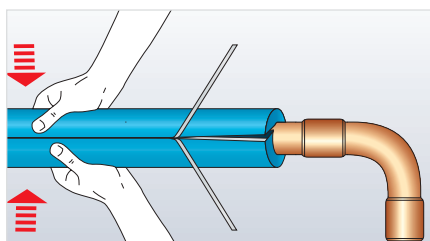
Plaats de aangebrachte Armaflex zodanig dat de spleet gemakkelijk toegankelijk is.



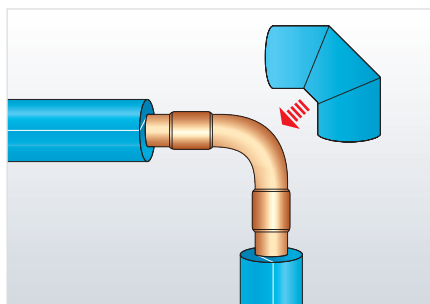
Lokaliseer het uiteinde van de witte niet-klevende papieren beschermstrook van de zelfklevende strip.



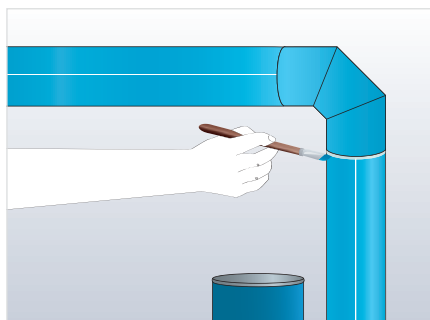
Verwijder de witte papieren beschermstrook aan beide kanten door deze van het isolatiemateriaal weg te trekken. Let op: verwijder de niet-klevende papieren beschermstrook aan beide kanten!



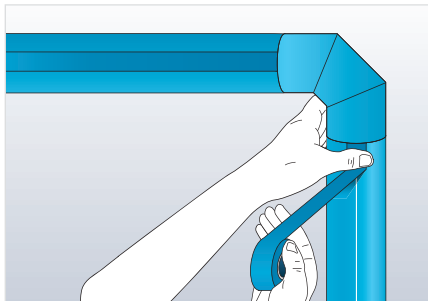
Sluit de naad en druk deze stevig aan zodat een permanente afdichting ontstaat.



Isoleer alle andere rechte pijpdeeltjes volgens de hierboven beschreven procedure. Isoleer tenslotte alle bochten, T-stukken, enz. [zie "Segmentbocht met 1 middenstuk - 2+1 met gebruik van Armaflex-buis" op pagina 24]



Dicht alle naden af met Armaflex Ultima-lijm. Zorg er bij het afdichten van verbindingpunten voor dat daar geen spanning op staat. Wanneer de naden onder druk worden verlijmd zonder dat er openingen te zien zijn, moet de natte verlijmingsmethode worden toegepast.



Voor extra bescherming moeten de lengtenaden van zelfklevende Armaflex Ultima-leidingen worden verstevigd met extra zelfklevende Armaflex Ultima-tape. Zorg ervoor dat het oppervlak schoon, droog en vrij van verontreinigingen is. Reinig het indien nodig met Armaflex-reiniger.

MEERLAAGSE ISOLATIE VAN PIJPLEIDINGEN

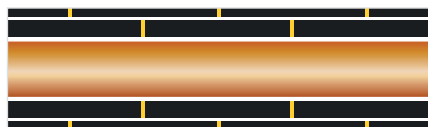
Lagenopbouw met steensverband op pijpleidingen: dwarsdoorsnede



Meerlaagse isolatie met buizen

De binnendiameter van de tweede oversized buis moet gekozen worden conform de maximale buitendiameter van de eerste laag.

Lagenopbouw met steensverband op pijpleidingen: lengtedoorsnede



gele lijnen duiden op gelijmde naden

Meerlaagse isolatie als combinatie van buizen en platen

Als de buitendiameter van de eerste laag groot genoeg is (zie “Pijpleidingen isoleren met Armaflex-plaat” op pagina 32), dan adviseren wij om de tweede laag te maken van plaatmateriaal, omdat dit precies aan de buitendiameter van de eerste laag aangepast kan worden.

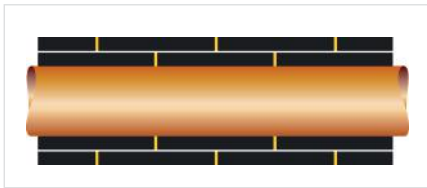
Meerlaagse isolatie van pijpleidingen met platen

Over het algemeen is de isolatie van pijpleidingen met plaatmateriaal mogelijk bij een buitendiameter van 89 mm. Selecteer combinaties van isolatielaagdiktes die passen bij de buitendiameter van het object (zie “Pijpleidingen isoleren met Armaflex-plaat” op pagina 32).

Opmerking: De uiteinden van de buis of plaat van de tweede laag moeten gehecht worden op de eerste laag van Armaflex. Als er een risico bestaat dat de isolatie aan de onderzijde van de pijp gaat verzakken, moet hij volledig aan de onderliggende laag gehecht worden. Als de diameter van de pijpleidingen hoger is dan 600 mm, is het nodig aan beide zijden lijm aan te brengen over het volledige oppervlak.

Om corrosie onder de isolatie (CUI) te voorkomen, is het aanbrengen van lijm over het gehele gebied aan te raden.

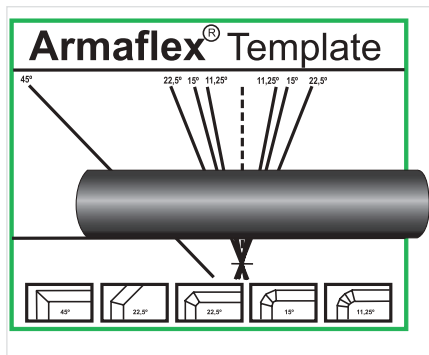
Meerlaagse isolatie van platte oppervlakken met platen



Gele lijnen duiden op gelijmde naden

In geval van meerlaagse isolatie, moet de eerste laag aangebracht worden door lijm over het hele oppervlak aan te brengen. De tweede laag moet op de vorige laag Armaflex aangebracht worden. Isolatie aan de onderzijde van platte objecten dient aangebracht te worden door over het hele oppervlak lijm aan te brengen bij alle lagen. Over het algemeen moeten de stoot- en lengtenaden van de tweede laag verschoven op de eerste laag aangebracht worden.

HET ARMAFLEX-SJABLOON GEBRUIKEN



Om bochten en T-stukken met behulp van Armaflex-buismateriaal te maken, moeten de buizen in verschillende hoeken gesneden worden. Om dit proces sneller en eenvoudiger te laten verlopen, staat het Armaflex-sjabloon afgedrukt op iedere doos van Armaflex.

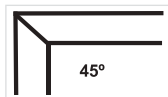
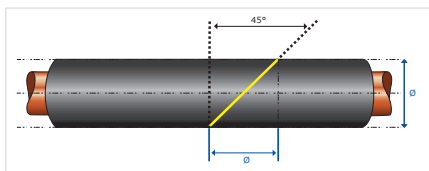
1. Plaats een Armaflex-sjabloon met de bovenkant naar boven op een tafel of werkbank.
2. Leg de Armaflex-buis langs het sjabloon, parallel aan de horizontale basislijn.

tale basislijn.

3. Selecteer de gewenste vorm van het sjabloon en snij langs deze lijn. Zorg dat de buis niet kan verschuiven. Zet het op maat gesneden onderdeel in elkaar en installeer het.

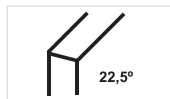
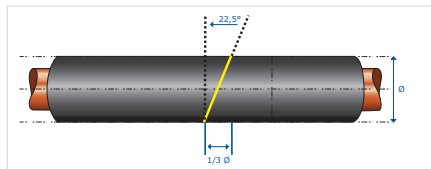
Er zijn op verzoek extra exemplaren van het Armaflex-sjabloon verkrijgbaar op harde PVC-platen (neem contact op met uw lokale Armacell-vertegenwoordiger voor meer informatie).

BOCHT MET 90°-HOEK MET BEHULP VAN ARMAFLEX-BUIS



Opmerking: Gele lijnen geven aan waar de sneden gemaakt moeten worden. Gebruik voor de juiste hoekmetingen het Armaflex-sjabloon dat u vindt op iedere doos met buizen.

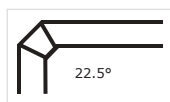
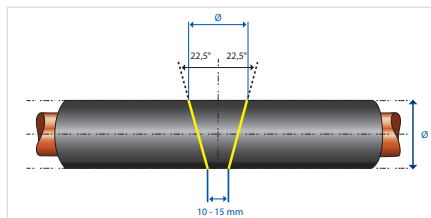
BOCHT MET 45°-HOEK MET BEHULP VAN ARMAFLEX-BUIS



* De Ø-gegevens voor het bereik van de hoek van 45° zijn benaderingswaarden!

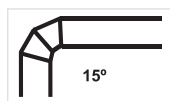
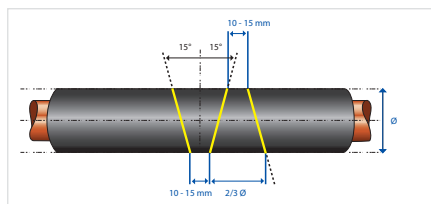
Opmerking: Gele lijnen geven aan waar de sneden gemaakt moeten worden. Gebruik voor de juiste hoekmetingen het Armaflex-sjabloon dat u vindt op iedere doos met buizen.

SEGMENTBOCHT MET 1 MIDDENSTUK - 2+1 MET GEBRUIK VAN ARMAFLEX-BUIS



Opmerking: Gele lijnen geven aan waar de sneden gemaakt moeten worden. Gebruik voor de juiste hoekmetingen het Armaflex-sjabloon dat u vindt op iedere doos met buizen.

SEGMENTBOCHT MET 2 MIDDENSTUKKEN - 2+2 MET GEBRUIK VAN ARMAFLEX-BUIS

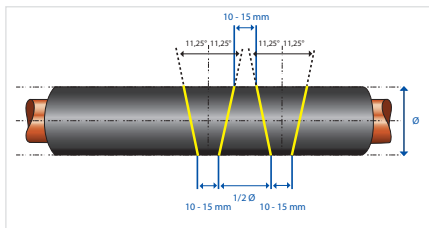


Opmerking: Gele lijnen geven aan waar de sneden gemaakt moeten worden. Gebruik voor de juiste hoekmetingen het Armaflex-sjabloon dat u vindt op iedere doos met buizen.

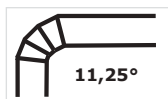


Naar de video

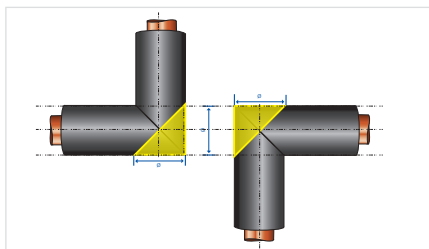
SEGMENTBOCHT MET 3 MIDDENSTUKKEN - 2+3 MET GEBRUIK VAN ARMAFLEX-BUIS



Opmerking: Gele lijnen geven aan waar de sneden gemaakt moeten worden. Gebruik voor de juiste hoekmetingen het Armaflex-sjabloon dat u vindt op iedere doos met buizen.



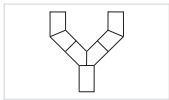
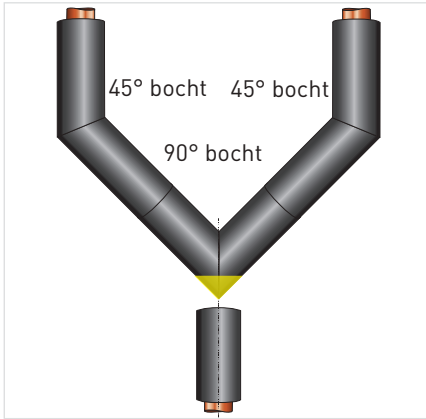
KRUISSTUKVERBINDING MET BEHULP VAN ARMAFLEX-BUIS



Opmerking: Gele lijnen geven aan waar de sneden gemaakt moeten worden. Gebruik voor de juiste hoekmetingen het Armaflex-sjabloon dat u vindt op iedere doos met buizen.



Y-BUIS MET GEBRUIK VAN ARMAFLEX-BUIS



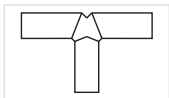
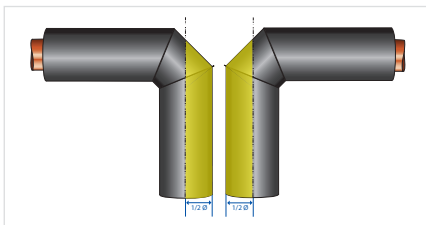
Opmerking: Gele lijnen geven aan waar de sneden gemaakt moeten worden. Gebruik voor de juiste hoekmetingen het Armaflex-sjabloon dat u vindt op iedere doos met buizen.

Verdere fabricage van de bocht van 45° (twee) en de bocht van 90° (één)

Naar de video



KROM T-STUK MET GEBRUIK VAN ARMAFLEX-BUIS



Opmerking: Gele lijnen geven aan waar de sneden gemaakt moeten worden. Gebruik voor de juiste hoekmetingen het Armaflex-sjabloon dat u vindt op iedere doos met buizen.

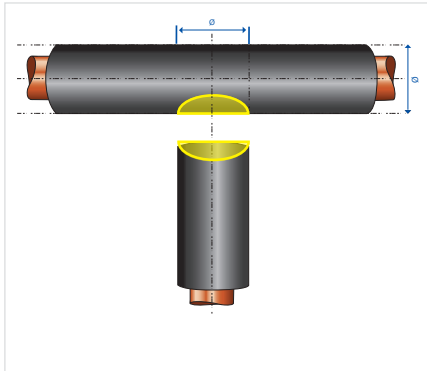
Naar de video



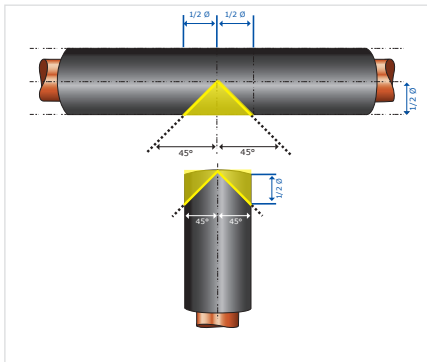
T-STUK MET BEHULP VAN ARMAFLEX-BUIS

Methode 1 - Het T-stuk met "geperforeerd gat"

Opmerking: Gele lijnen geven aan waar de sneden gemaakt moeten worden.



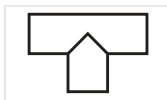
1. Snijd twee hoeken van 45° aan het uiteinde van de buissectie voor de aftakingspijp zoals aangegeven, met behulp van een verstekbak of het Armaflex-sjabloon
2. Snijd een wig van 90° in de buissectie die de eerste pijp bedekt. Dit moet overeenkomen met de buitendiameter van de aftakingspijp.
3. Bevestig de voorgesneden stukken met lijm, zodat ze samen een 'T' vormen
4. Snijd het gevormde stuk zijdelings door met een scherp mes, breng lijm aan op de naden en bevestigen als de lijm nageldroog is.



Methode 2 T-stuk met 'verstekbak'

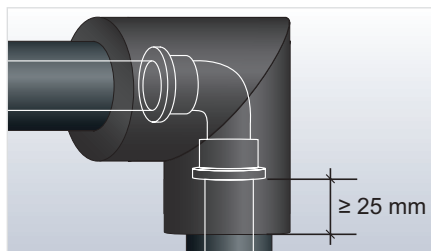
Opmerking: Gele lijnen geven aan waar de sneden gemaakt moeten worden. Gebruik voor de juiste hoekmetingen het Armaflex-sjabloon dat u vindt op iedere doos met buizen.

1. Bevestig de voorgesneden stukken met lijm, zodat ze samen een 'T' vormen
2. Snijd de "T" open en schuif hem vervolgens over de pijpen



Isoleren van koppelingspijverbindingstukken

METHODE 1: OVERSIZED BOCHT VAN 90°



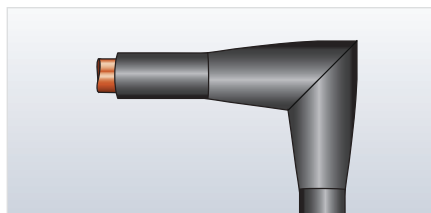
Isoleer tot de pijpfitting met behulp van Armaflex-buis en bevestig die aan de pijp met behulp van lijm

1. De afdekking van de fitting wordt gemaakt van een buis waarvan de opening gelijk is aan de buitendiameter van de binnenkomende buis. Zorg voor een minimale overlapping van 25 mm aan iedere zijde (verhoog de afstand van de overlapping zodat deze overeenkomt

met de isolatiewanddikte als deze hoger is dan 25 mm). De fitting kan gemaakt worden volgens een van de methoden die beschreven zijn op pagina (zie "Bocht met 90°-hoek met behulp van Armaflex-buis" op pagina 23).

2. Snijd de doorloop in, breng lijm op de naden aan en plaats wanneer de lijm nageldroog is. Maak naoverlapingen waterdicht.

METHODE 2: SOEPELE AFWERKING MET BOCHT VAN 90°

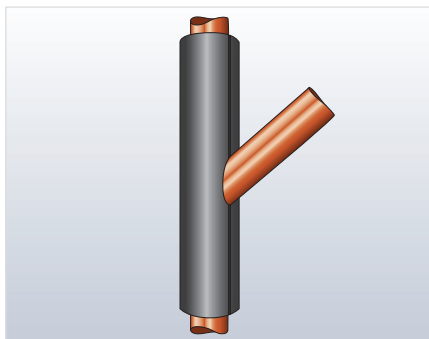
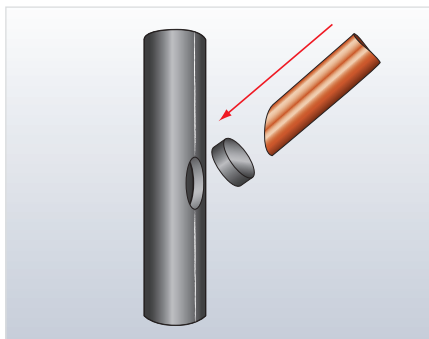


1. De fittingafdekking is gemaakt van buismateriaal, waarvan de binnendiameter overeenkomt met de maximale buitendiameter van de geschroefde fitting. Zorg voor een overlapping van ten minste 40 mm na het uiteinde van de fitting aan iedere zijde.

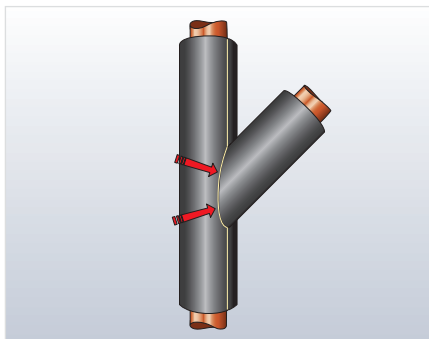
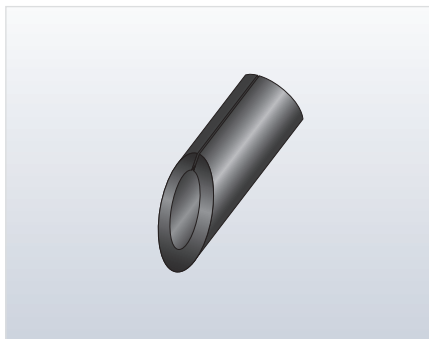
2. Voor pijpleidingen tot 35 mm snijdt u twee wigvormige stukken op 180° van elkaar, vanaf het midden van de boven- en onderkant, aan ieder uiteinde van de fitting. Snijd voor buizen met een grote binnendiameter vier wiggen, allemaal op 90° rond de omtrek. De wiggen moeten taps toelopen naar de punten waar de fitting moet beginnen en aangepast worden, zodat de binnendiameter van de Armaflex verkleind wordt tot de buitendiameter van de inkomende pijp. Lijm de naden op de toelopende secties.
3. Snijd de doorloop in, breng lijm aan, laat deze nageldroog worden, dan plaatsen. Maak om af te ronden stootnaden waterdicht met Armaflex-lijm.

Hoek-T-stuk (offset) met behulp van Armaflex-buis

METHODE 1



1. Maak met een geslepen stuk van een koperen pijp met de juiste diameter een gat in de buis die gebruikt wordt om de hoofdpijp af te dekken. Zorg ervoor dat de hoek overeenkomt met die van de aftakingspijp.

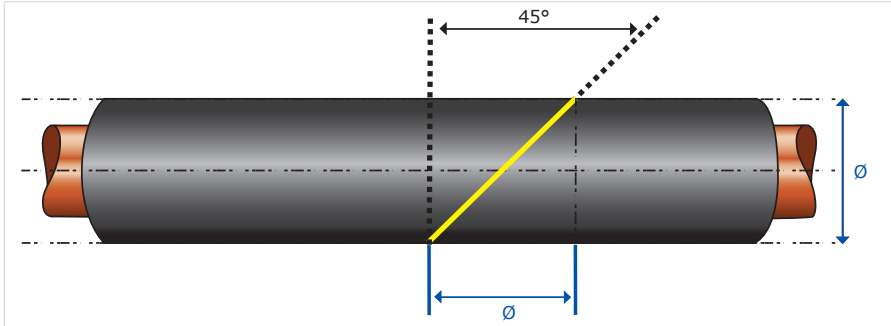


2. Snijd een hoek van 45° aan de uiteinden van de buissecties voor de aftakingspijp. Gebruik een scherp mes om parallel aan de snede een halfronde inkeping te maken in het uiteinde van de vertakkingssectie van de buis. Het is beter als de snee iets te diep is, dan te ondiep.
3. Lijm beide stukken samen met behulp van Armaflex-lijm.
4. Snijd het gevormde stuk door, breng lijm op de naden aan, plaatsen wanneer de lijm nageldroog is.

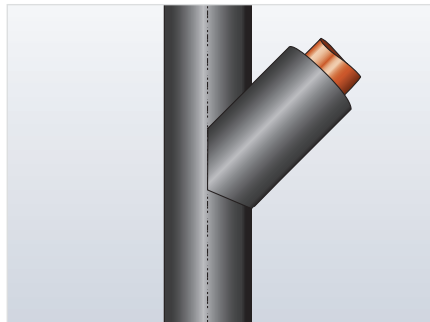
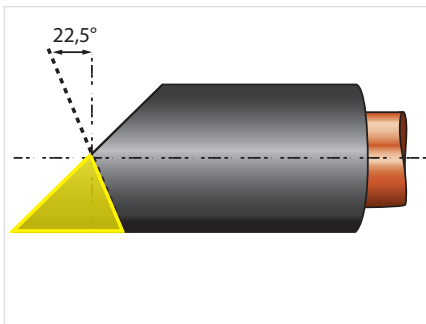
METHODE 2

Opmerking: Gele lijnen geven aan waar de sneden gemaakt moeten worden. Gebruik voor de juiste hoekmetingen het Armaflex-sjabloon dat u vindt op iedere doos met buizen.

1. Maak een inkeping van 45° als hierboven weergegeven

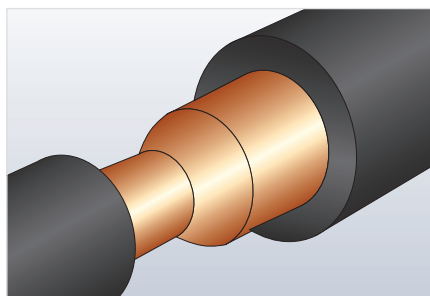


Opmerking: Gele lijnen geven aan waar de sneden gemaakt moeten worden. Gebruik voor de juiste hoekmetingen het Armaflex-sjabloon dat u vindt op iedere doos met buizen.

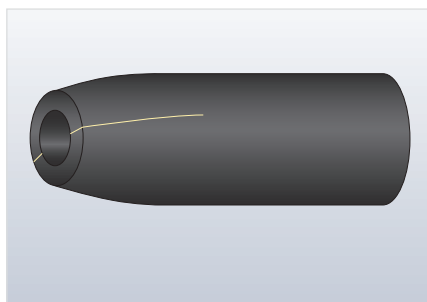
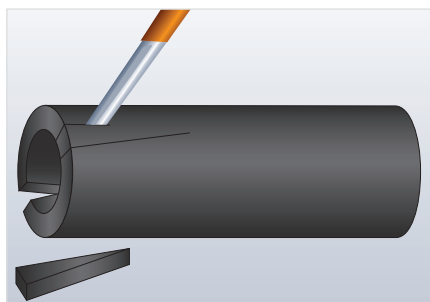


2. Gebruik het stuk van de buis met de hoek van 45° , markeer een hoek van $22,5^\circ$ en snij af zoals hierboven getoond.
3. Schuin de binnenkant van de buis af op het punt waar zij de isolatie rond de rechte pijp raakt.
4. Maak alle naden waterdicht.

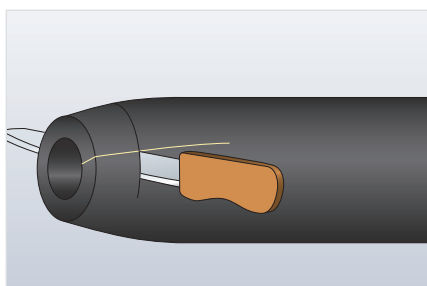
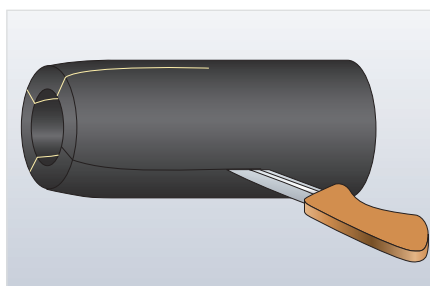
Verloopstuk met behulp van Armaflex-buis



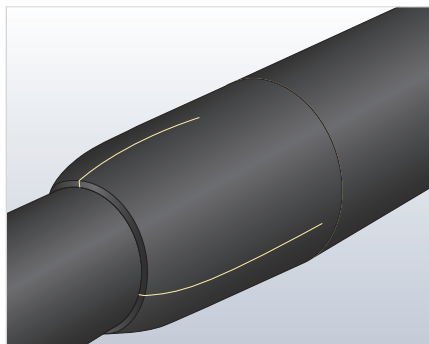
Te isoleren verloopstuk



Snijd segmenten uit een buis met de grotere diameter en lijm de naden met Armaflex-lijm.



Snijd het verloopstuk op maat - laat een compressie van 5 mm aan beide uiteinden toe. Snijd de fitting in op de platte zijde.



Naar de video



Installeren en naden en stootnaden verlijmen.

Pijpleidingen isoleren met Armaflex-plaat

AF/Armaflex-buizen zijn verkrijgbaar voor pijpleidingen met een buitendiameter tot maximaal 168 mm, Armaflex Ultima-, HT/Armaflex- en NH/Armaflex-buizen zijn verkrijgbaar voor pijpleidingen met een buitendiameter tot maximaal 89 mm. Grotere pijpleidingen en kanalen alsmede tanks moeten geïsoleerd worden met Armaflex-plaat, en het gehele oppervlak moet verlijmd worden bij pijpleidingen met een buitendiameter van meer dan 600 mm.

Het is vaak handig om kleinere pijpleidingen te isoleren met Armaflex-plaat, zelfs als er buizen met de juiste afmetingen verkrijgbaar zijn. U dient erop te letten dat de spanning in de naden, veroorzaakt door het buigen van de plaat, niet te hoog wordt.

Deze spanningen nemen toe naarmate de isolatie dikker is en de leidingdiameter afneemt. Zie onderstaande tabel voor de toepasbaarheid van verschillende Armaflex-plaatdiktes (aanbevelingen kunnen variëren voor HT/Armaflex en NH/Armaflex).

De omgevingstemperatuur tijdens de installatie is ook van invloed op het drukniveau dat waarschijnlijk uitgeoefend wordt.

Zie de volgende tabel voor advies over het installeren van Armaflex-plaat bij omgevingstemperaturen ≥ 5 °C.

AF/Armaflex Platen	Buitendiameter pijp/mm				
	≥ 88,9	≥ 114	≥ 139	≥ 159	≥ 408
AF-10-MM	•	•	•	•	•
AF-13MM	•	•	•	•	•
AF-16MM	•	•	•	•	•
AF-19MM	•	•	•	•	•
AF-25MM		•	•	•	•
AF-32MM			•	•	•
AF-50MM					•

Opmerking: AF/Armaflex-buizen worden verkocht met ontwikkelde wanddiktes. Hier dient rekening mee gehouden te worden bij het kiezen van de dikte van de AF/Armaflex-plaat.

HT/Armaflex* NH/Armaflex Armaflex Ultima**	Buitendiameter pijp/mm			
	≥ 88,9	≥ 114	≥ 139	≥ 159
6 mm	•	•	•	•
10 mm	•	•	•	•
13 mm	•	•	•	•
19 mm	•	•	•	•
25 mm			•	•
32 mm				•

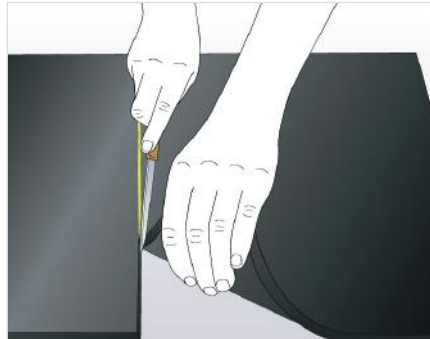
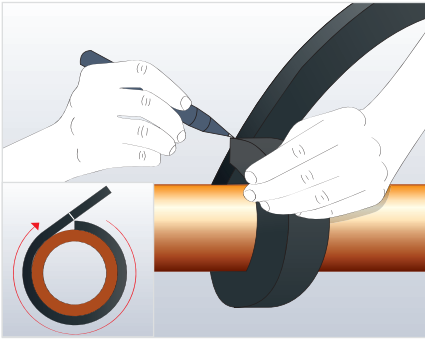
* HT/Armaflex-platen zijn niet verkrijgbaar in de dikte 6 mm en 32 mm

** Armaflex Ultima-platen zijn niet verkrijgbaar in de dikte 32 mm

Grote pijpleidingen isoleren met Armaflex-plaat

1. Stel de omtrek van de pijpleiding vast.

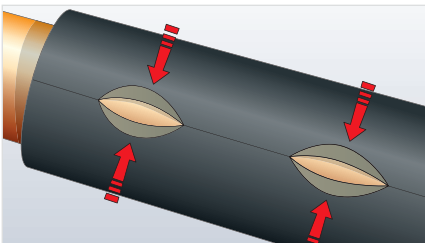
Belangrijk: Meet altijd met een strip Armaflex met de dikte die voor de isolatie gebruikt moet worden.



Waarschuwing: Rek de strip niet uit.

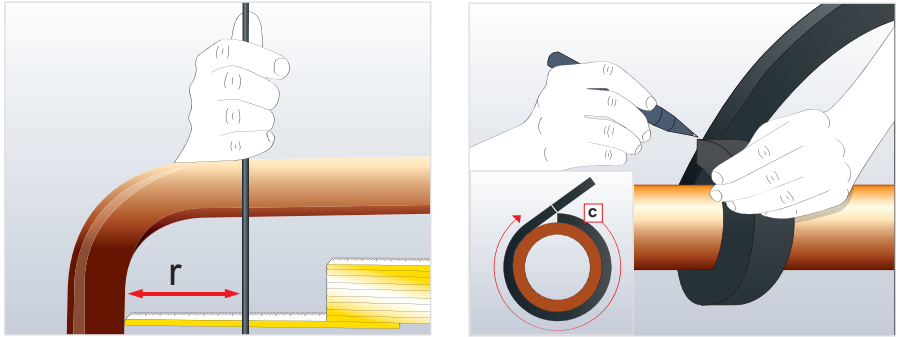
2. Snijd de Armaflex-plaat op het gewenste formaat - breng een dunne laag Armaflex-lijm aan op de gesneden oppervlakken, nageldroog laten worden.
3. Druk eerst aan de uiteinden vast en vervolgens in het midden. Sluit de volledige naad en begin in het midden.

Opmerking: Om te voorkomen dat de naad weer open gaat, moet u ervoor zorgen dat lijm is aangebracht op de volledige randen van de naad en dat de juiste hoeveelheid lijm is aangebracht.



Controleer hoe lang de lijm al geopend is, om veilig te stellen dat hij nog geschikt is voor gebruik.

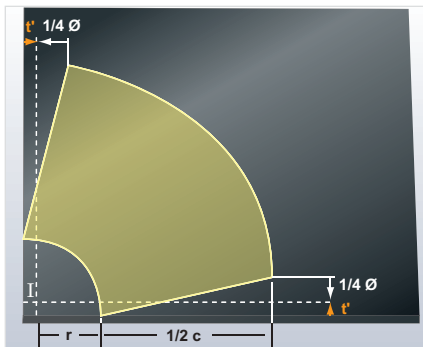
Tweedelige bocht met Armaflex-plaat



Stel de binnenradius "r" vast door een haakse lijn te trekken die uitkomt bij de horizontale lijn vanaf de buitenkant van de twee lasnaden. Het punt waarop deze twee lijnen samenkomen, staat voor de oorsprong van de radius, r. Dit is de keelradius.

Calculeer een trimspeling in (bepaald door de isolatiedikte) langs de horizontale en verticale rand, en breng dit dan over naar de plaat zoals aangegeven.

Stel de omtrek van de pijpleiding vast met een strip Armaflex die de dikte heeft die geïnstalleerd moet worden



Halveer de pijpomtrek en zet deze afmeting over naar de Armaflex-plaat.

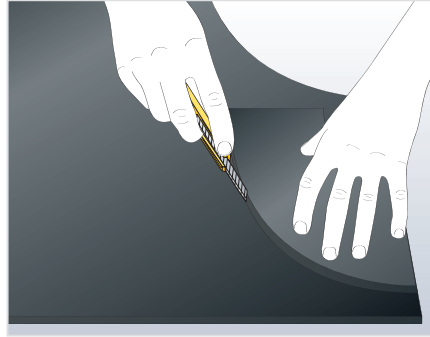
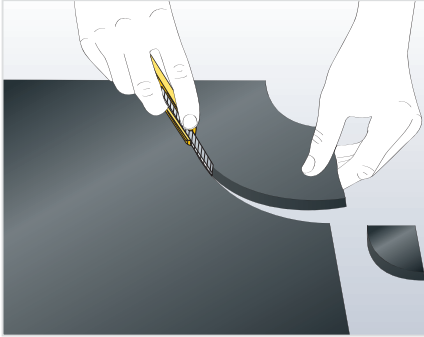
Markeer de twee bogen vanuit het middelpunt van de trimlijnen.

r = binnenradius van de bocht

$1/2 c$ = helft van pijpomtrek

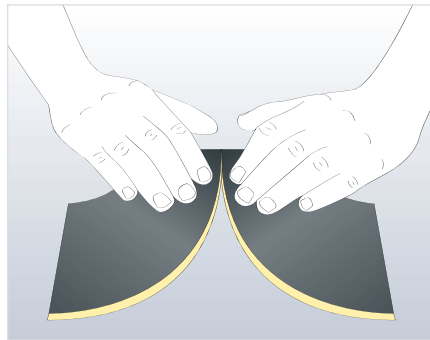
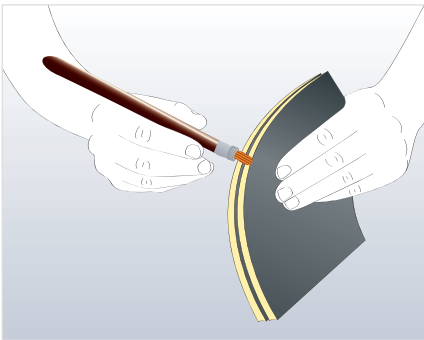
l = snijpunt

t = isolatiedikte (in mm)



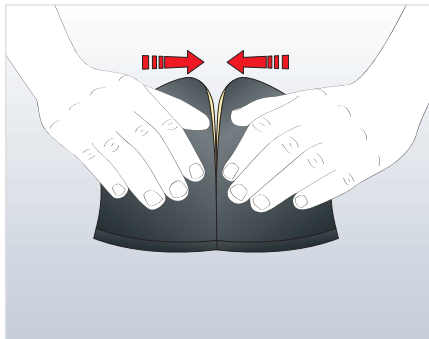
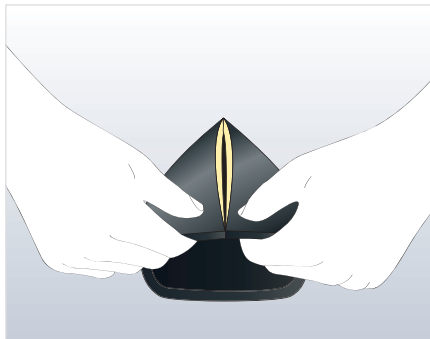
Snijd het eerste halve deel van de bocht.

Gebruik het eerste halve deel als sjabloon om het tweede halve deel van de bocht uit te snijden.

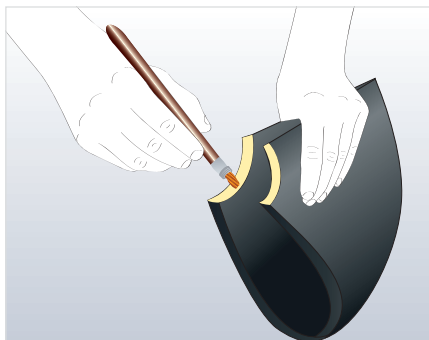
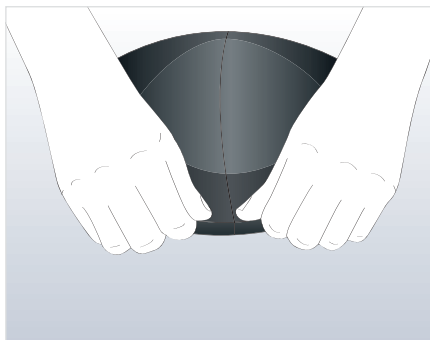


Plaats de delen samen met de ruwe randen naar binnen. Breng Armaflex-lijm op de buitenranden aan.

Laat de lijm nageldroog worden en druk de twee delen aan een zijde tegen elkaar aan.



Druk vervolgens de andere zijden tegen elkaar. Werk naar het midden toe. Druk de rest van het verbindingstuk stevig tegen elkaar.

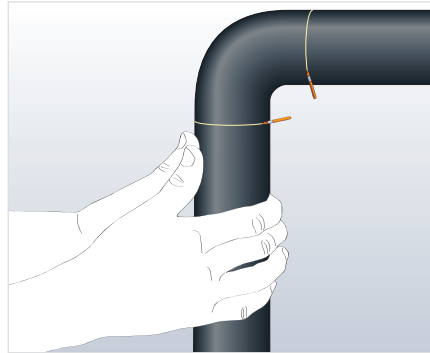
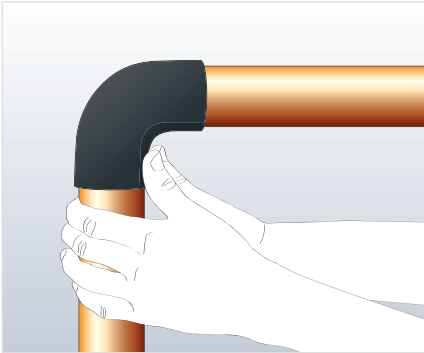


Draai het geheel om en druk de naad vanaf de binnenkant goed vast, zodat er een goed hechtende verbinding ontstaat langs de gehele dikte van de wand.

Breng Armaflex-lijm op de binnenranden van de verbinding aan.



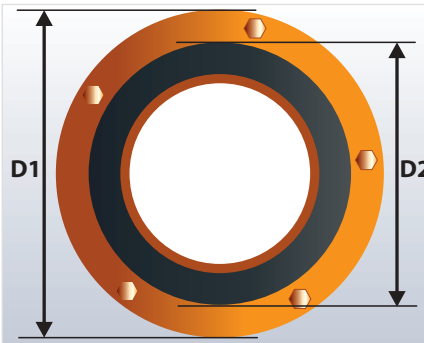
Naar de video



Plaats de isolatieafdekking over de pijpbocht. Laat de lijm nageldroog worden, en druk de uiteinden van de verbinding dan stevig tegen elkaar.

Maak de naden waterdicht met lijm, aangebracht onder enige druk, om de bocht af te maken.

Klepisolatie met Armaflex-plaat



Voor meer stabiliteit kan het afsluiterhuis verstevigd worden door het af te dekken met een voorgesneden metaal of plastic stuk.

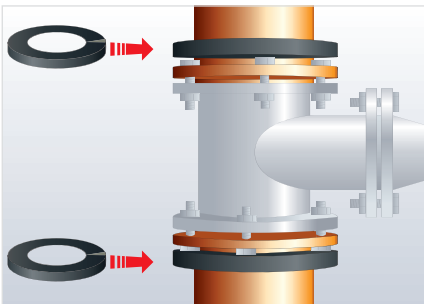
Isoleer de pijp tot aan de flens.

Stel het volgende vast

b = omtrek van geïsoleerde pijp

d = diepte van flensring

Maak twee eindschijven:



Markeer met de corresponderende radius van d een cirkel op het Armaflex-plaatmateriaal, markeer met radius b de uitsnede. Snijd eerst de hele schijf uit, vervolgens de uitsnede. Snijd de schijven aan één zijde en lijm ze weer samen op de geïsoleerde pijp.

Meet

h = hoogte tussen de buitenkanten van de twee ringen.

a = diameter van spilnek

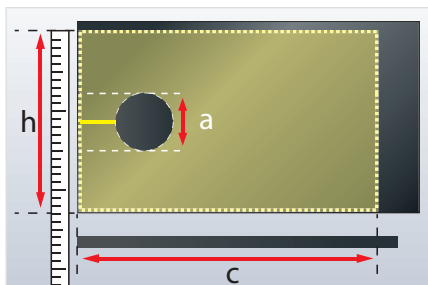
c = omtrek van de ringen

Belangrijk: Meet altijd met een strip Armaflex met de dikte die voor de isolatie gebruikt moet worden.

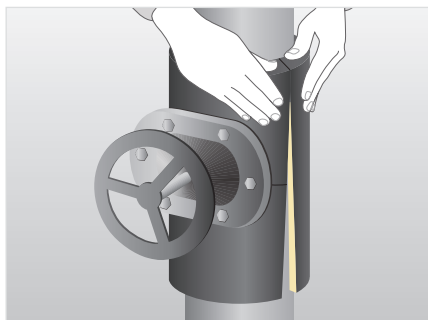
Rek de strip niet uit.

Zet hoogte (h), omtrek (c) en de diameter van spilnek (a) over op de Armaflex-plaat en markeer de uitsnedes voor de spilnek.

Opmerking: Uitsnedes moeten altijd 5 mm kleiner gemaakt worden dan gemeten.



Opmerking: Voor spindel zonder aansluitende flenzen is het aan te raden de uitsnedes te markeren in het eerste kwart van de Armaflex-plaat.



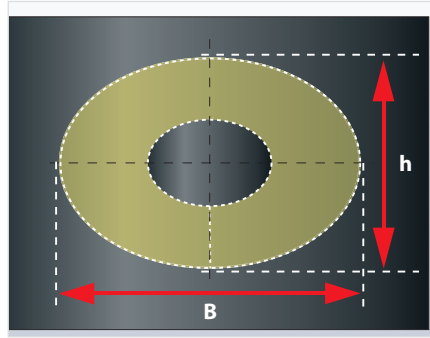
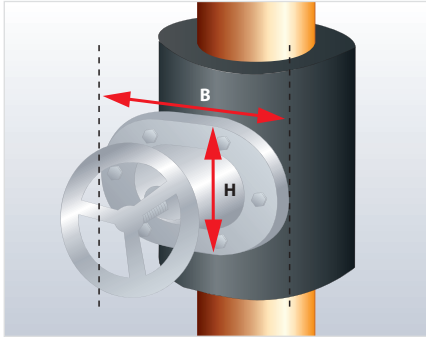
Breng vervolgens een dunne laag Armaflex-lijm aan op alle naden van de klepafdekking. Laat de lijm nageldroog worden, plaatsen en stevig tegen elkaar drukken.

Opmerking: Het afsluiterhuis moet altijd na de pijp geïsoleerd worden.

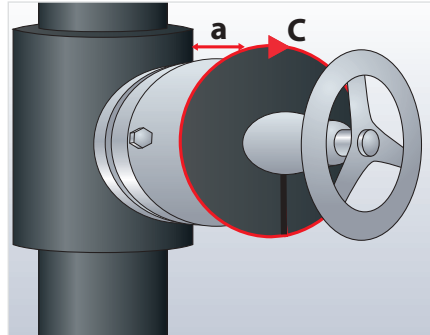
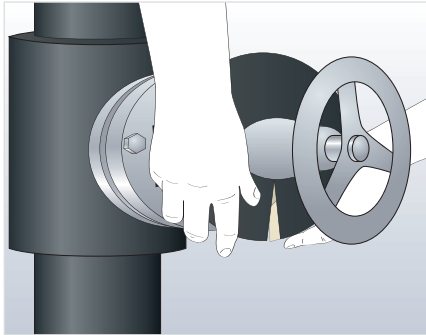
Om de veiligheid van de naden te verhogen, is het aan te raden de

afsluiterkap van tevoren op de werkbank te maken, op basis van nauwkeurige metingen.

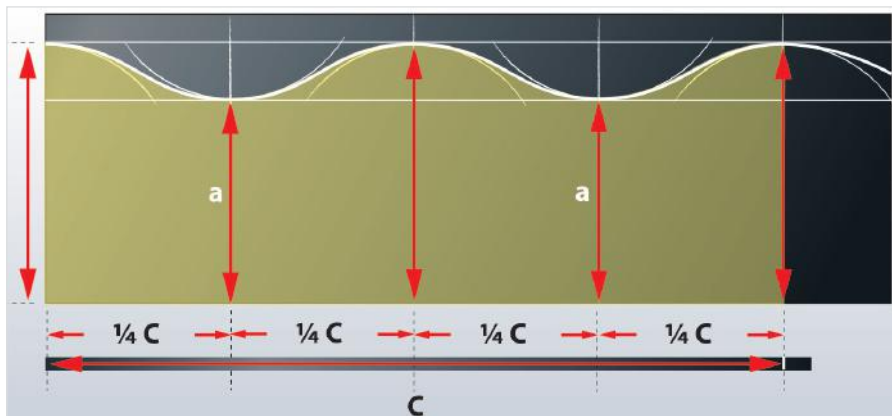
Isoleren van nek-T/ pijp-T/spilnek van klep met Armaflex-plaat



Meet de hoogte van de spindelhuis en de breedte, en maak een eindschijf.

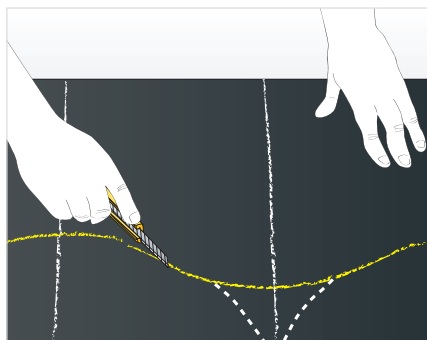
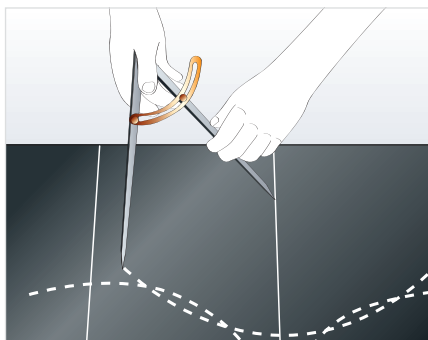


Snij aan een zijde door de schijf, breng lijm aan op de snijranden en laat die nageldroog worden. Voeg de eindschijf weer samen nadat u hem over de spilnek geplaatst hebt. Meet de omtrek van de eindschijf met een strip Armaflex en breng de metingen over naar het plaatmateriaal.

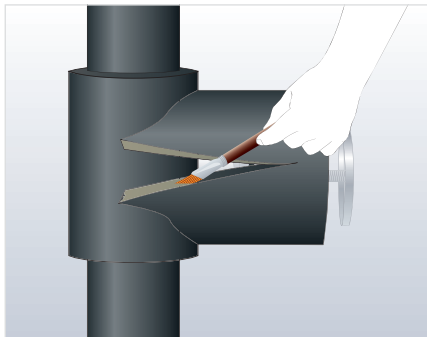
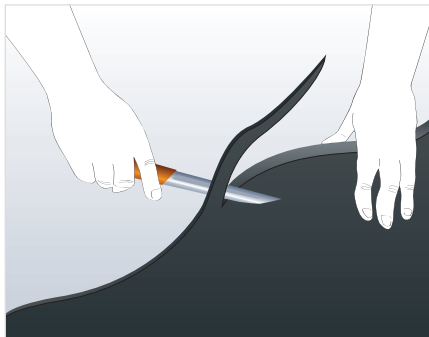


Het verdelen van de omtrek in vier gelijke delen heeft vijf lijnen opgeleverd. Richt de scheidelijnen op de straal van de geïsoleerde klep en teken twee cirkels aan het bovenste eindpunt van elke afstand tot a (de tweede en vierde lijn van links.)

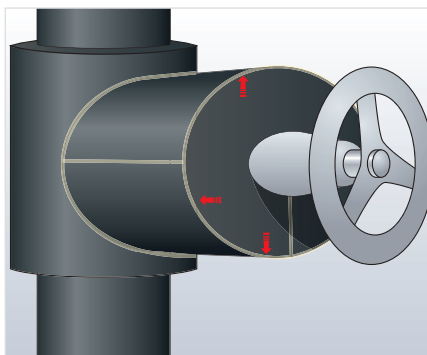
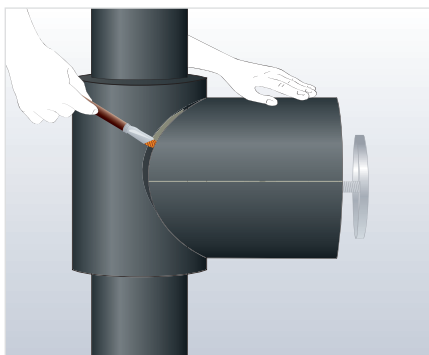
Met behulp van dezelfde straal begint u bij de lijnen 1, 3 en 5 om de raakpunten van de eerste twee cirkels te bepalen door drie bogen te trekken..



De lijn over de raakpunten van de vijf cirkels die zo ontstaat, markeert de plek waar de sheet tegen de zijkant van de klep moet liggen. Snijd de afdekking langs deze lijn uit.



Schuin de binnenkant op het hoogste punt af (waar de plaat op de zijkant van het afsluiterhuis rust).
 Breng lijm aan op de lengtenaad, laat die nageldroog worden, en dicht af rond de spindelbehuizing.



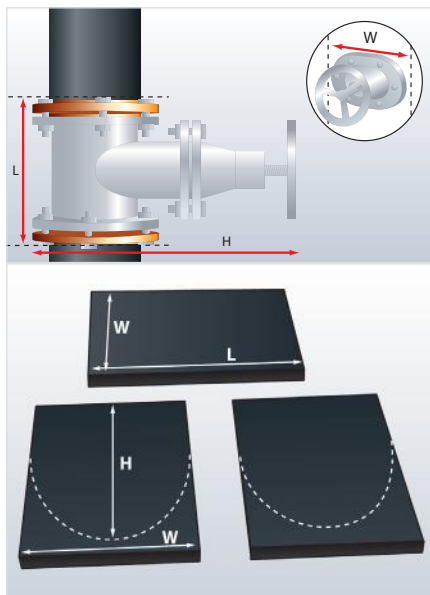
Belangrijk: Een stevige bevestiging in het gebied rond de spindelhuis is essentieel.

Opmerking: Er kan Armaflex-tape aangebracht worden op de spindel in het gebied van de doorgang voor extra bescherming.



Naar de video

Isoleren van kleppen met D-box gemaakt van Armaflex-plaat

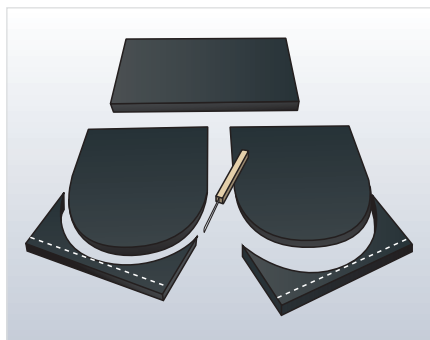


Doe de volgende metingen:

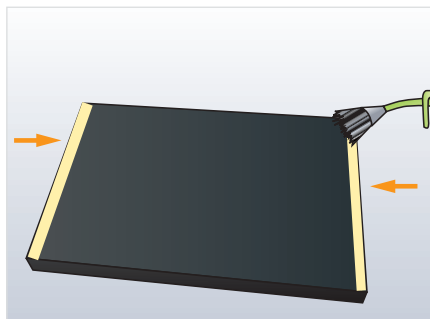
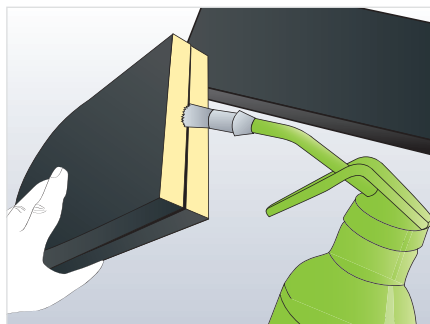
L = lengte van klep + 2 x dikte van isolatie

H = hoogte van klep + 2 x dikte van isolatie

W = \emptyset (diameter) + 10mm

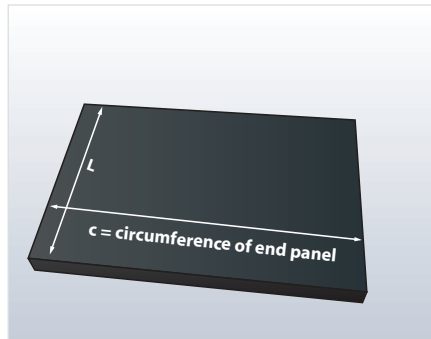
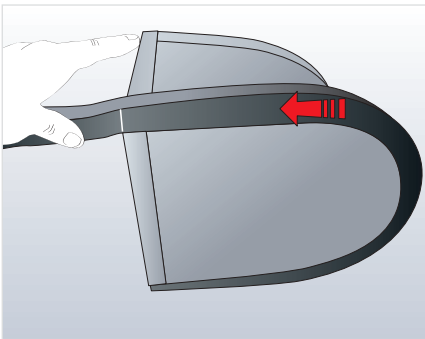
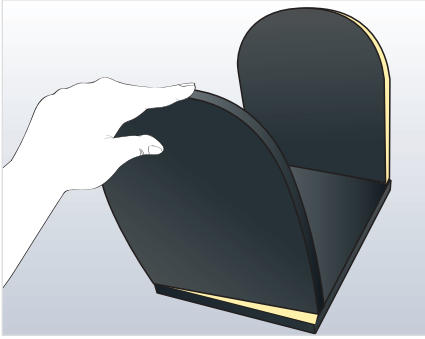


Markeer en maak 2 eindplaten en 1 bovenplaat met behulp van de metingen die in de vorige stap gedaan zijn.
Netjes snijden met behulp van een klein, scherp mes.



Breng Armaflex-lijm langs de randen aan, zoals aangegeven.

Opmerking: De lijmmaad moet net zo breed zijn als de dikte van de gebruikte Armaflex.

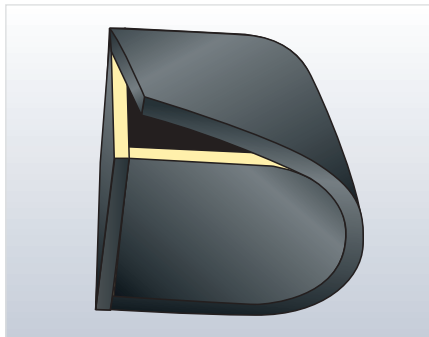
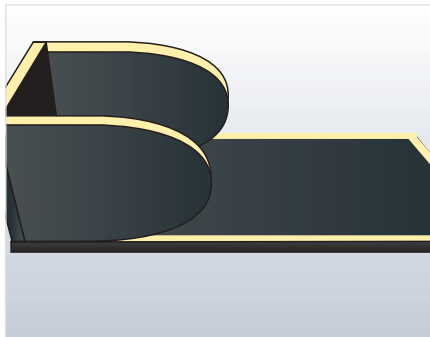


Lijm de bovenranden van de eindpanelen en de rand van het bovenpaneel.

Bevestig de eindpanelen op het bovenpaneel en zorg ervoor dat de randen uitgelijnd zijn

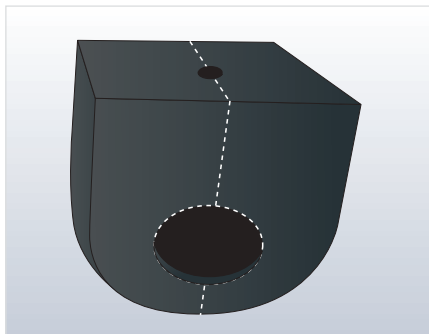
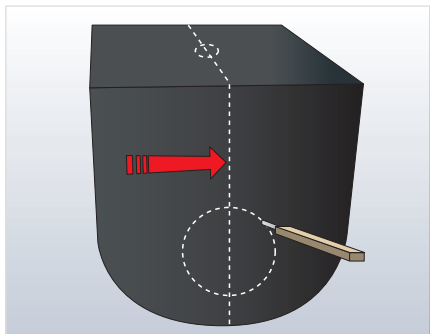
Gebruik een strip Armaflex (gebruikte dikte) om de omtrek vast te stellen van een eindpaneel (inclusief het bovenpaneel).

Markeer maat L en de omtrek en snijd het bodypaneel op maat. Breng Armaflex-lijm aan op het bodypaneel en de bodyranden zoals weergegeven.



Rol de paneelranden van het lichaam voorzichtig rond de eindpanelen tot de afdekking op een doos lijkt.

Fixeer de hoek van 90°C zoals getoond. Zorg ervoor dat de rand netjes uitgelijnd is. Blijf alle randen op deze manier bevestigen.



Maak gaten voor de geïsoleerde pijpverbindingen op de eindpanelen en een definitieve uitsnede voor de verbinding van de spindel bovenaan.

Verdeel de doos in twee helften en plaats die rond de klep.

Om het af te maken, brengt u Armaflex-lijm op de naden aan, laat de lijm nageldroog worden en voeg de naden samen.

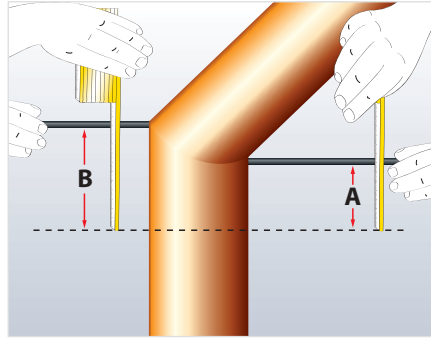
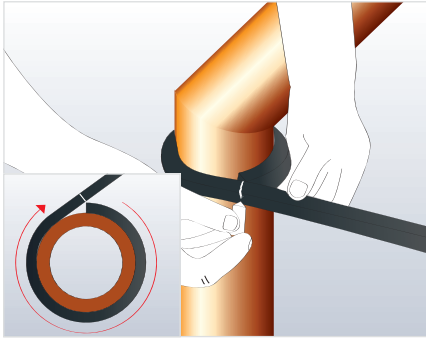
Breng een dampwerende laag op de verbindingen op de lineair geïsoleerde pijpleidingen aan met behulp van Armaflex-lijm.

Belangrijk: Een stevige bevestiging in het gebied rond de spilnekdoorgang is essentieel.

Opmerking: Er kan Armaflex-tape aangebracht worden op de spilnek in het gebied van de doorgang voor extra bescherming.

Excentrische hoek of knik

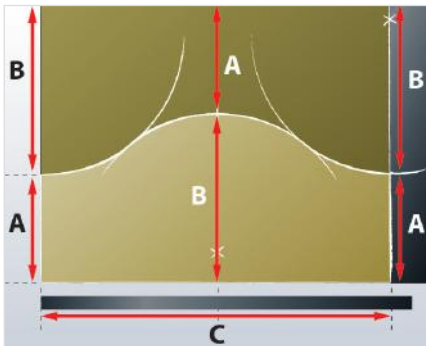
De volgende illustraties bevatten de verschillende arbeidsstappen bij het isoleren van een verstekhoek of schuine voeg in een pijp. De procedure bij het isoleren van een pijpverbingsstuk in een rechte hoek is eigenlijk hetzelfde.



Stel de omtrek van de pijpleiding vast (c)

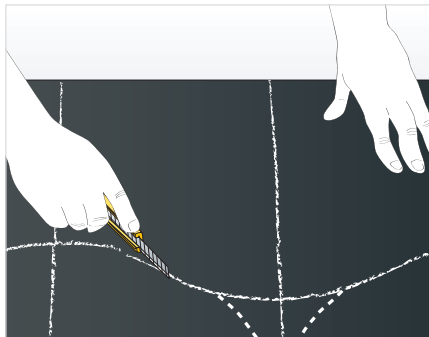
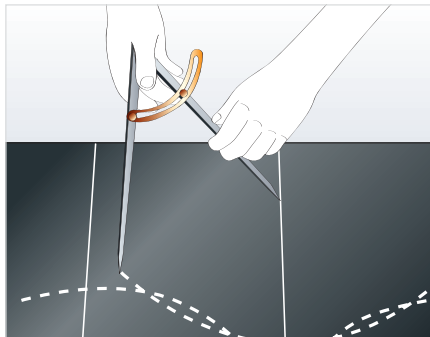
Belangrijk: Meet altijd met een strip Armaflex met de dikte die voor de isolatie gebruikt moet worden. Rek de strip niet uit.

Meet de buitenhoogte (B) en de binnenhoogte (A) van de verstekverbinding.

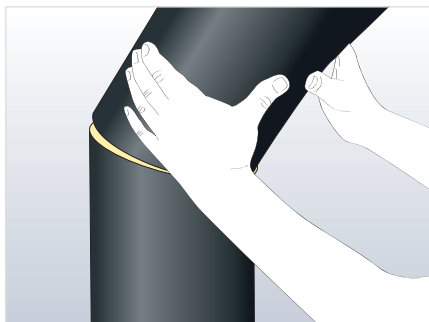
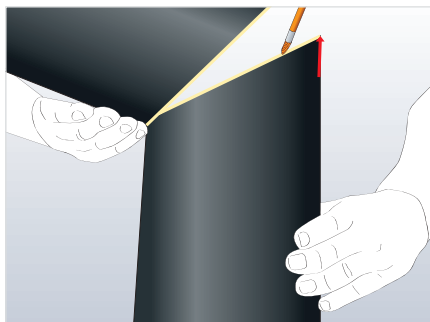


Breng de omtrek over op de Armaflex-plaat en markeer de middenlijn.

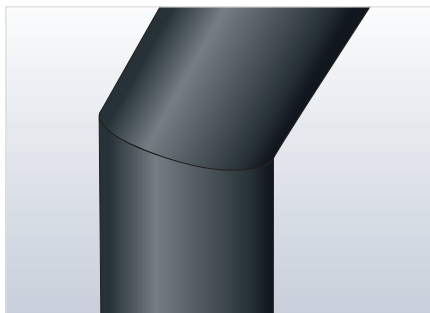
Breng de binnen- en buitenhoogte over op de Armaflex-plaat.



Met behulp van de straal van de omtrek van de pijp trekt u een boog vanuit de middellijn en de tegenoverliggende hoeken. De cirkels mogen elkaar maar op één punt raken (het raakpunt). Snijd de afdekking langs de markering uit. Bij een verspringing van 180° moeten het bovenste en onderste gedeelte de schuine voeg goed afsluiten.



Breng Armacell-lijm op de lengtenaad aan en vervolgens op de verbindende naad.



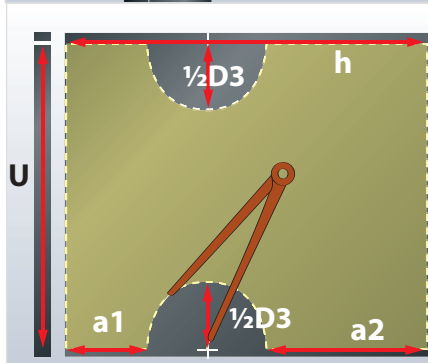
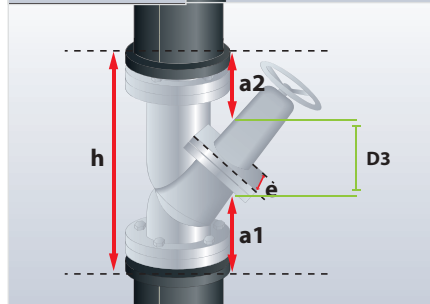
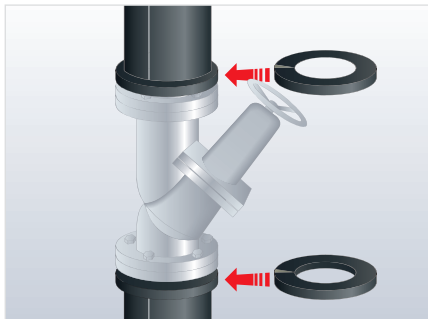
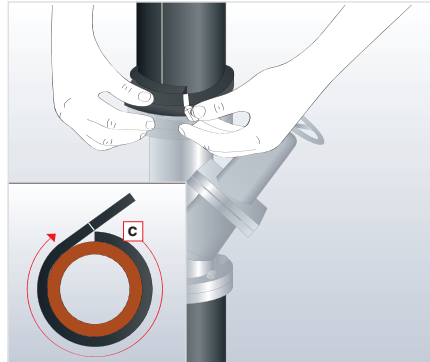
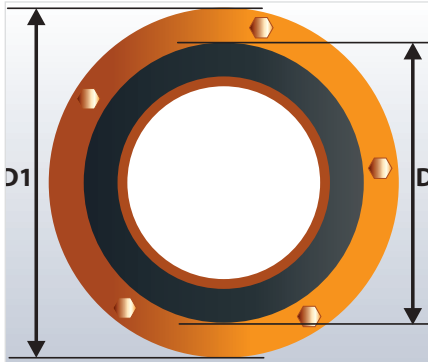
De isolatie is nu voltooid.

Naar de video



Filters, filterkleppen en schuine afsluiter

De werkzaamheden voor het isoleren van een filterklep of een schuine afsluiter zijn vergelijkbaar (een aantal metingen dient uitgebreid te worden), met uitzondering van het feit dat een eindschijf nodig kan zijn.



de eindschijf

Isoleer de pijp tot de flens.

Bepaal het volgende:

$D1$ = diameter van de flensring

$D2$ = diameter van de geïsoleerde buis

h = afstand tussen de buitenzijden van de twee Armacell strips die zijn aangebracht op de flenzen of de eindschijven

U = omtrek van de Armacell strip of

a_1 = afstand van de onderste flens tot de spindler

a_2 = afstand van de flens tot de spindler

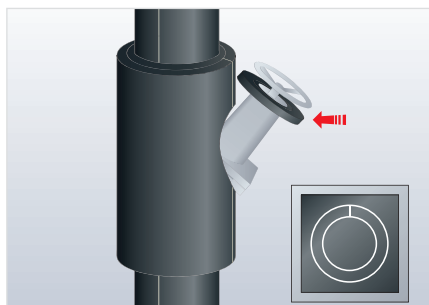
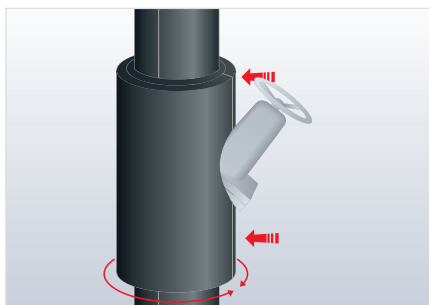
D_3 = diameter van spindler

e = diameter van de filter

Met de stralen van D_1 en D_2 brengt u de bogen over op de Armaflex-sheet, zodat twee eindschijven ontstaan. Snijd de eindschijven uit en knip ze dan aan één kant open. Breng Armaflex-lijm op de uiteinden van de eindschijven aan en lijm ze over de flenzen op elkaar.

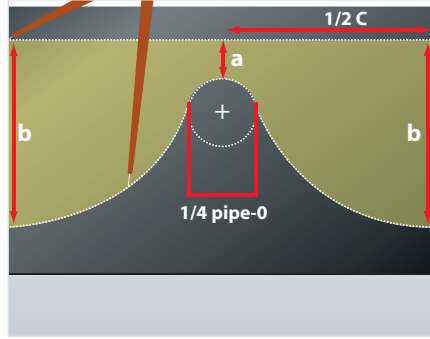
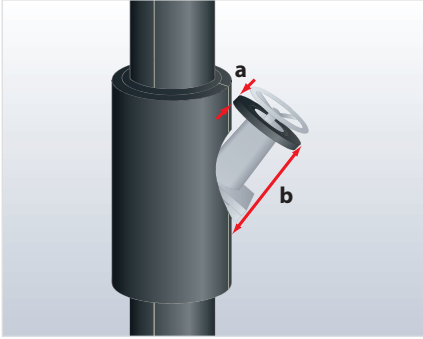
Opmerking: als de flens dezelfde diameter heeft als de geïsoleerde buis is het niet nodig om eindschijven te maken. In dit geval gebruikt u een strip Armaflex om de isolatie van de buis over de flens af te sluiten. Breng de Armaflex-strip aan met de schuimlaag naar boven.

Vervolgens brengt u de afmetingen U , h , a_1 , a_2 en D_3 over op een sheet Armaflex en snijdt u de gehele klep uit.



Breng een dunne laag Armaflex-lijm aan op de te verlijmen lengtenaad, laat deze nageldroog worden, breng de passende afdekking rond de gehele klep aan en druk de naden stevig op elkaar.

Hierna maakt u een Armaflex-eindschijf met een buitendiameter die minstens gelijk is aan de diameter van de gehele klep en een binnendiameter die gelijk is aan de behuizing van de klep (spindler).



Stel het volgende vast

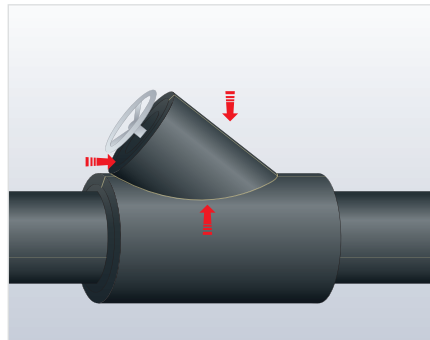
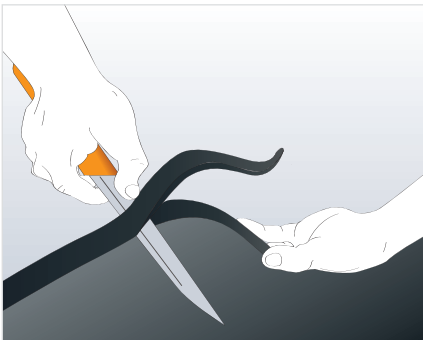
a = kortste afstand tussen de Armaflex-eindschijf en de geïsoleerde klep

B = langste afstand tussen de Armaflex-eindschijf en de geïsoleerde klep

Bepaal de omtrek van de eindschijf met behulp van een strip Armaflex en snijd de Armaflex-sheet dienovereenkomstig uit. Teken de middenlijn.

Markeer de afstand B op de buitenste grenslijn en afstand A op de middenlijn. Stel vast wat de diameter is van de geïsoleerde klep. Teken een boog door het eindpunt a met een kwart van deze diameter.

Plaats de scheidingslijnen nu dusdanig dat een boog ontstaat tussen punt B en het raakpunt van de cirkel. (Stel de straal van de scheidingslijnen in op de helft van de omtrek.)



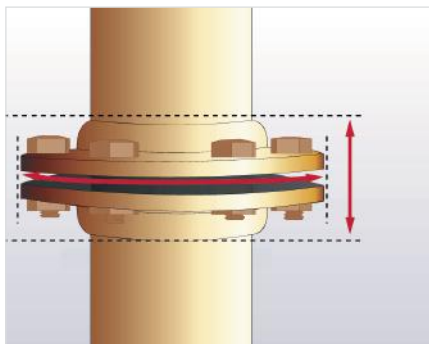
Snij het resterende stuk plaat. Schuin de plaat af waar hij de isolatie rond het filterlichaam raakt. Breng een dunne laag Armaflex-lijm aan op de te

verlijmen lengtenaad en laat deze nageldroog worden. Schuif de passende afdekking over het aswiel en lijm de delen stevig op elkaar.

Flensdozen

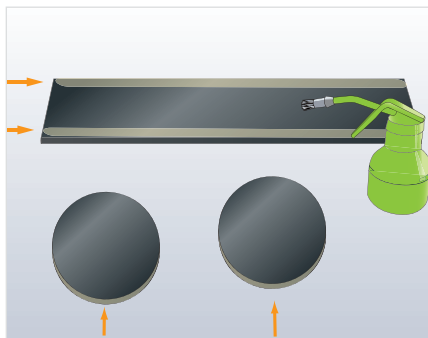
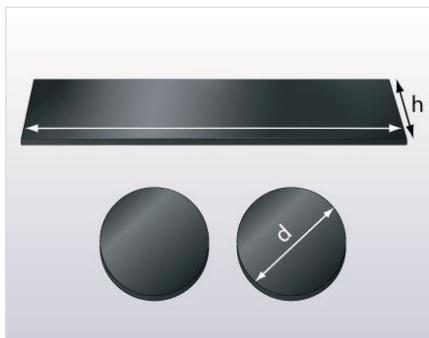
De volgende paragrafen bevatten de installatietechnieken voor het isoleren van flenzen.

In koelwater of koeltoepassingen is het aan te raden de ruimte tussen de moeren te vullen met strips Armaflex-isolatie.



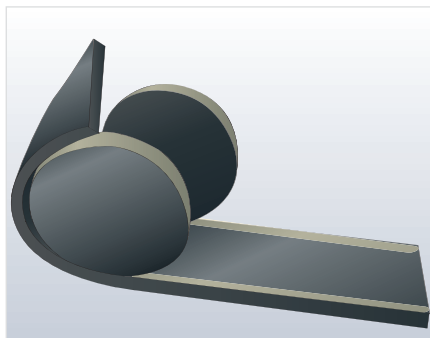
Gebruik een passer om de diameter van de voorkant van de flens te bepalen. Voeg aan deze meting 10 mm toe. Meet de lengte van de flens (incl. bouten) en voeg daaraan 2 x de isolatiedikte van de gebruikte plaat toe.

Zet deze metingen over op een stuk



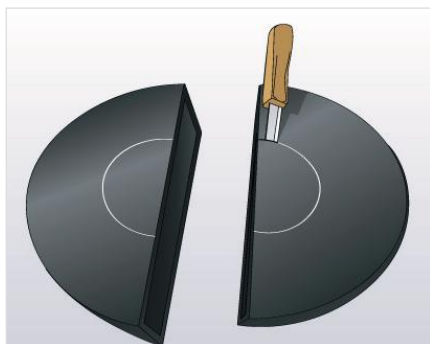
Armaflex-plaat. Markeer twee concentrische cirkels met een passer. Herhaal dit op een tweede stuk plaat. Snijd twee Armaflex-ringen uit.

Stel de omtrek van de schijf vast.



Rol het bodypaneel rond de eindschijven, niet uitrekken tijdens toepassing. Zorg dat het overal mooi uitgelijnd aanligt.

Plaats de rand op de rand van de tegenoverliggende naad.



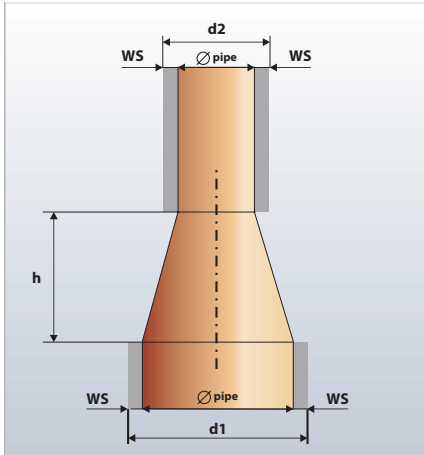
Snijd met een klein, scherp mes de uitsnede voor de geïsoleerde pijpdiameter.

Om het af te ronden plaatst u de twee helften van de flensdoos rond de flens en maakt u alle naden en verbindingstukken naar de geïsoleerde pijpafpakking waterdicht.



Naar de video

Concentrische verloopstukken



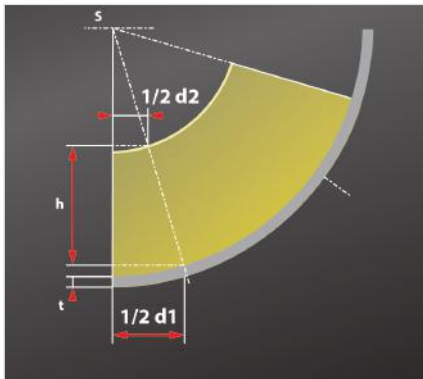
Bepaal de volgende metingen

h = hoogte van het verloopstuk, inclusief beide lasnaden

$d1$ = diameter van grotere pijp + 2 x isolatiedikte

$d2$ = diameter van kleinere pijp + 2 x isolatiedikte

Bepaal de omtrek door een strip Armaflex-plaatmateriaal in de dikte te plaatsen die gebruikt wordt rond de grotere diameterpijp. Rek de strip niet uit.



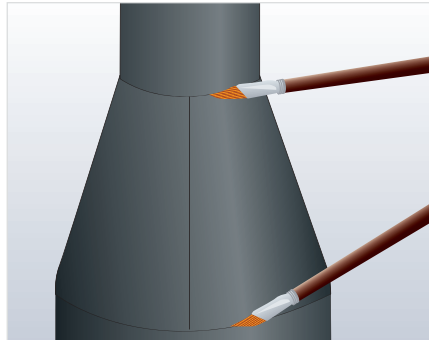
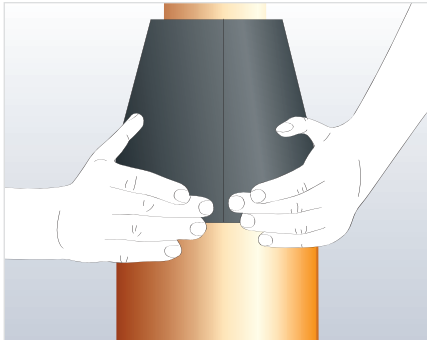
Dikte van Armaflex-plaatmateriaal

t	6 mm	10 mm	13 mm	16 mm	19 mm	25 mm	32 mm	50 mm
---	------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

Zet de gemeten afstanden over naar de Armaflex-plaat zoals te zien in de afbeelding. Minimaliseer materiaalafval door de halve verhoging op de rand van de Armaflex-plaat te tekenen.

Teken twee bogen met behulp van de hoogte (h) rond het S-punt. Markeer de opgemeten omtrek op de grotere boog. Trek een lijn van het gemarkeerde punt voor de omtrek naar het S-punt.

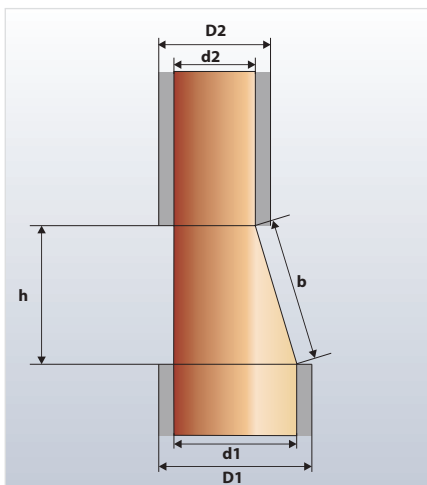
Snijd het verloopstuk uit met een scherp mes (gele lijnen geven de snijranden weer).



Breng een dunne laag lijm op de te verlijmen randen aan, laat nageldroog worden. Druk aan één kant stevig tegen elkaar, vervolgens aan de volgende kant en maak de naad af.

Maak de isolatie af door de pijpleidingen aan beide zijden van het verloopstuk te isoleren en de stootnaden waterdicht te maken.

Excentrisch verloopstuk



Bepaal de volgende metingen:

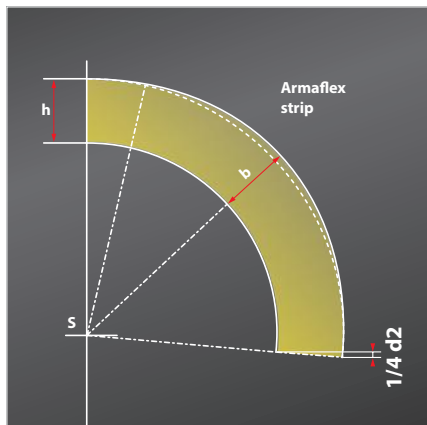
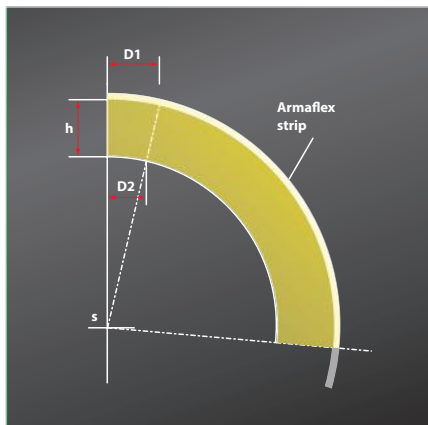
h = hoogte van het excentrische verloopstuk, inclusief beide lasnaden

D1 = diameter van grotere pijp + 2 x isolatiedikte

D2 = diameter van kleinere pijp + 2 x isolatiedikte

b = ware lengte van het verloopstuk

Bepaal de omtrek door een strip Armaflex-plaatmateriaal in de dikte te plaatsen die gebruikt wordt rond de grotere diameterpijp.

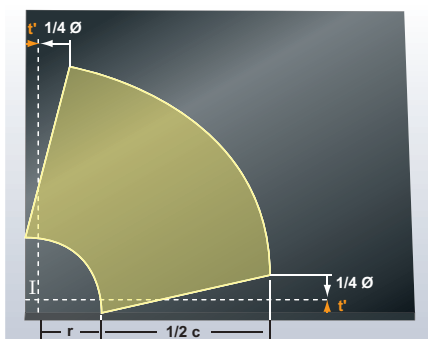


Zet de gemeten afstanden over naar het de Armaflex-plaatmateriaal zoals te zien in de afbeelding.

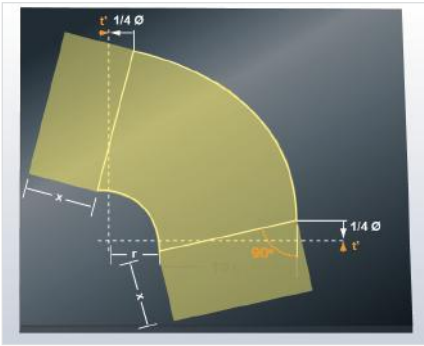
Pas het patroon als gewenst aan.

Tweedelige bocht gemaakt van Armaflex-plaat met verlengstuk

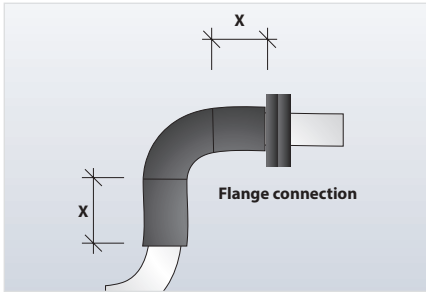
In sommige gevallen bevinden flenzen, kleppen enz. zich in de buurt van bochten. In dergelijke situaties is het praktisch dit gebied te isoleren als één handeling:



1. Maak een tweedelige bocht (zie "Tweedelige bocht met Armaflex-plaat" op pagina 35)

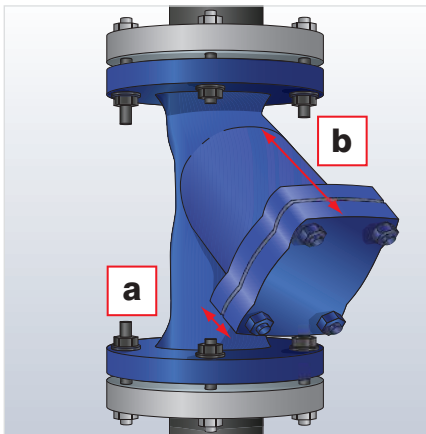


2. Markeer aan beide zijden van de bocht de benodigde verlenging "x" in een hoek van 90°.
3. Snijd het eerste halve deel van de verlengde elleboog. Gebruik het eerste halve deel als sjabloon om het tweede halve deel van de elleboog uit te snijden.
4. Plaats de delen tegen elkaar en breng Armaflex-lijm op de buitenranden aan.
5. Laat de lijm nageldroog worden en lijm de stukken tegen elkaar (zie "Tweedelige bocht met Armaflex-plaat" op pagina 35).

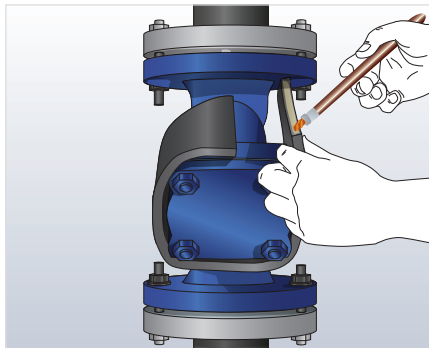
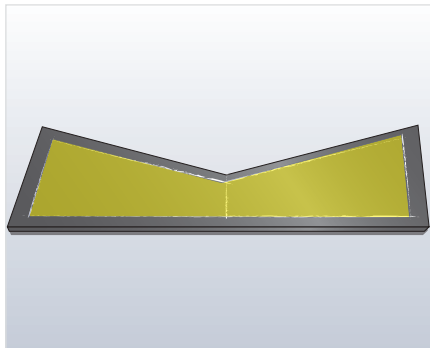


6. Plaats de isolatieafdekking over de pijpbocht. Laat de lijm nageldroog worden, en druk de voorkanten van het verbindingsstuk dan stevig tegen elkaar

Isolatie filterklep met Armaflex-plaat



1. Isoleer de inkomende pijpleidingen tot de flens.
2. Meet de kortste afstand "a" en de langste afstand "b" van het uiteinde van de filter op de body van de niet-geïsoleerde filterklep.
3. Bepaal de omtrek van de verwijderbare afdekking van de filter. Belangrijk: Meet altijd met een strip Armaflex met de dikte die voor de isolatie gebruikt moet worden. Rek de strip niet uit.

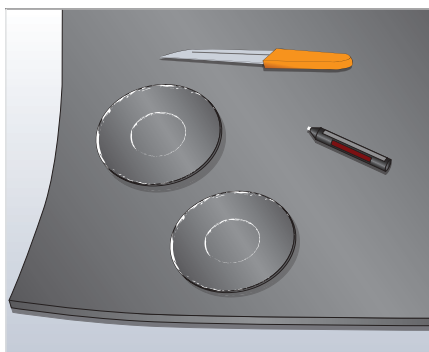
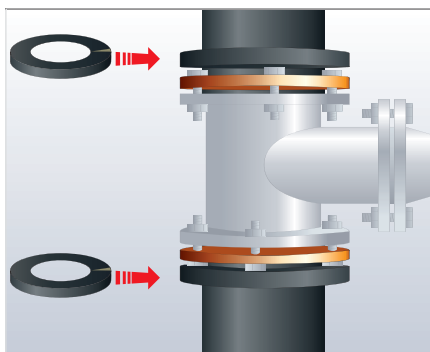


4. Breng de omtrek over op een Armaflex-plaat en markeer een middenlijn.
5. Markeer aan ieder uiteinde de langste afstand 'b' vanaf het uiteinde van de filter naar de body van de niet-geïsoleerde filterklep en markeer op de middenlijnmarkering de kortste afstand 'a'.

Opmerking: De filtersectie kan verlengd worden in de isolatie van de body van de filterklep en er kan extra lengte nodig zijn zodat de isolatie van de filtersectie uit de isolatie van de body van de filterklep uitsteekt.

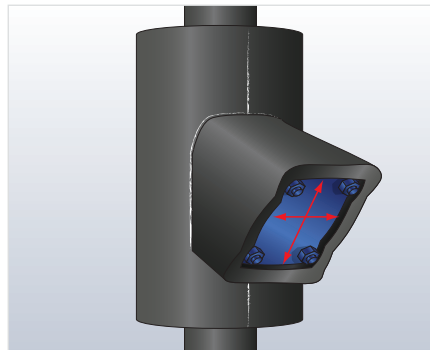
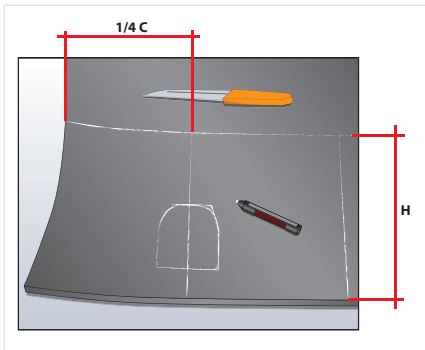
6. Snijd het stuk uit het plaatmateriaal en bevestig de isolatie op de filtersectie met behulp van Armaflex-lijm.

Let op: lijm de rand van de afneembare filterklep niet vast!

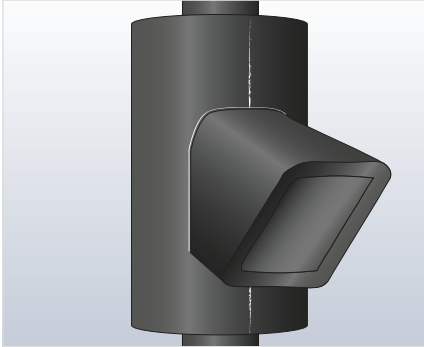


7. Gebruik een passer om de diameter vast te stellen van:
 - geïsoleerde inkomende pijpleidingen

- flenzen van de filterklep
8. Zet deze metingen over naar een stuk Armaflex-plaat. Markeer twee concentrische cirkels met een passer. Herhaal dit op een tweede stuk plaat. Snijd twee Armaflex-ringen uit en installeer ze op beide flenzen.
 9. Meet de afstand tussen de buitenranden van de twee Armaflex-ringen en de omtrek van de schijf met behulp van een strip Armaflex met de dikte die gebruikt wordt voor de isolatie.
 10. Breng de omtrek en de hoogte over op de Armaflex.



11. Markeer een middenlijn en snij een omtrek voor de filtersectie. Snijd de plaat en breng lijm aan op de lengtenaad. Bevestig de isolatie op het lichaam van de filterklep met Armaflex-lijm.
12. Meet de hoogte en breedte van de filtersectie inclusief 2 x de isolatiedikte, zet dit over naar Armaflex-plaat en snijd de schijf uit om het uiteinde af te dekken.
13. Bepaal de omtrek van de schijf. Meet altijd met een strip Armaflex met de dikte die voor de isolatie gebruikt moet worden. Meet de kortste en de langste afstand van het uiteinde van de filter op het lichaam van de geïsoleerde filterklep.
14. Zet deze maten over naar de Armaflex-plaat a;s afgebeeld en sluit de eindpunten met een verloopstuk op elkaar aan.



Naar de video



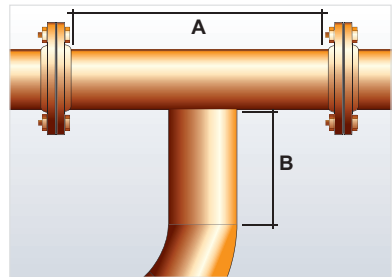
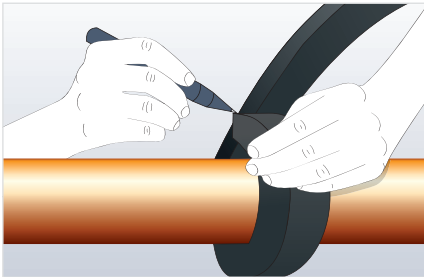
Snijd de getekende vorm uit en breng lijm aan op alle naden. Laat de lijm nageldroog worden en rol het paneel rond de eindschijf, niet oprekken tijdens het aanbrengen. Zorg dat het overal mooi uitgelijnd aanligt.

15. Installeer de filterisolatie en lijm deze precies op het lichaam van de filterklep vast.

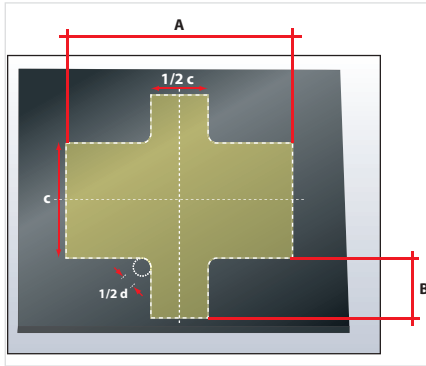
Opmerking: Hoewel de filter regelmatig gereinigd moet worden, is een afneembare kap niet aan te raden bij koude toepassingen.

Eindelijk T-stuk met Armaflex-plaat

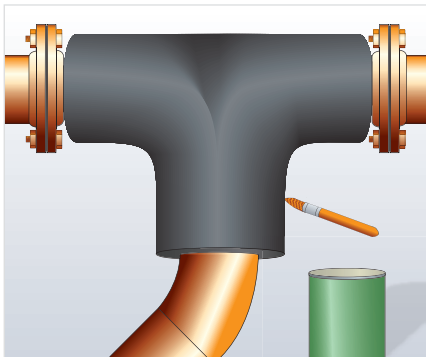
1. Bepaal de omtrek "c" van de leiding met behulp van een strip Armaflex met dezelfde dikte als de isolatielaag.



2. Meet de lengte A van de hoofdpijpleiding en de lengte B van de aftakingsleiding.



3. Trek horizontale en verticale referentielijnen op de Armaflex-sheet. Breng de opgemeten maten over als afgebeeld.
4. Om de hoeken af te ronden, tekent u een boog met een straal die gelijk is aan een kwart van de buisdiameter op alle vier de hoeken en snijdt u het materiaal uit langs de getrokken lijnen.
5. Breng lijm aan op alle naden, laat ze nageldroog worden en sluit het materiaal rond het T-stuk.

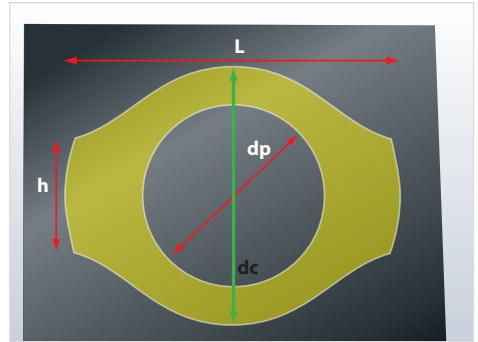
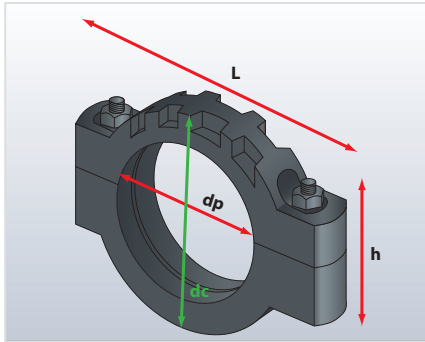


Naar de video



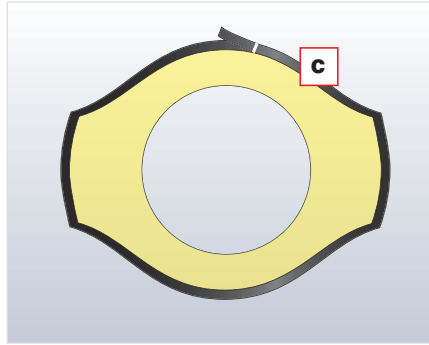
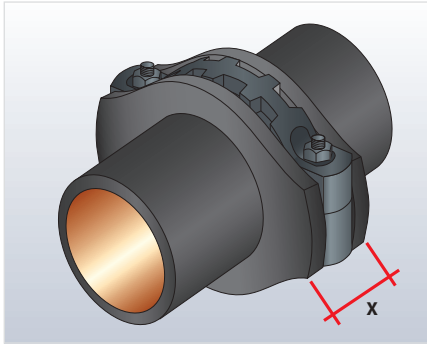
Isoleren van victaulic koppeling met Armaflex-plaat

1. Soleer de pijp tot aan de koppeling.

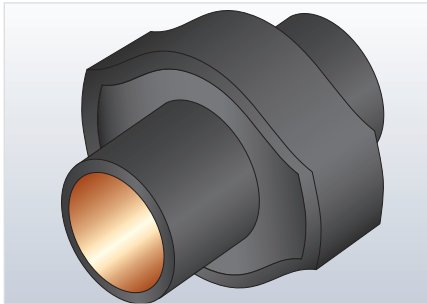


2. Bepaal
 dc = diameter van koppeling + 2 x isolatiedikte
 h = hoogte van schroeven + 2 x isolatiedikte
 L = lengte van koppeling
3. Gebruik de $\frac{1}{2}$ van dc (diameter koppeling + 2 x isolatiedikte) als radius en teken een cirkevormige boog af op de Armaflex-plaat en markeer een horizontale middenlijn.
4. Markeer vanaf het midden van de lijn de breedte van de koppeling.
5. Markeer aan beide uiteinden de hoogte van de schroeven plus 2 x de isolatiedikte in een hoek van 90° tot de middenlijn.
6. Verbind de vier eindpunten en de cirkelvormige boog met een tangens, zodat er een ovale schijf ontstaat.
7. Bepaal de diameter van de geïsoleerde pijp en markeer hem op de Armaflex-plaat.

8. Snijd deze schijf uit en gebruik hem als sjabloon voor het creëren van een tweede identieke schijf.

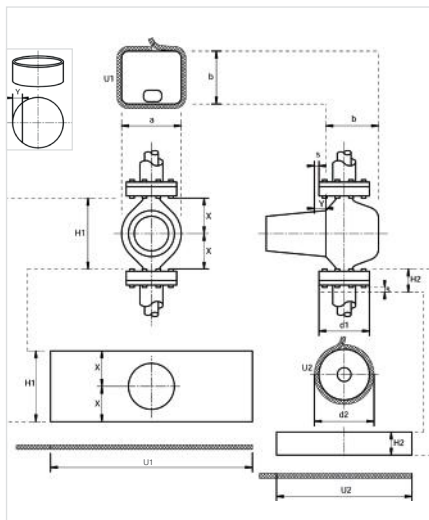


9. Lijm beide schijven direct naast de koppeling, zoals getoond.
10. Bepaal de omtrek van de schijf en meet de afstand langs de buitenkanten van de twee schijven.
Zet deze metingen over op een stuk Armaflex-plaat.
Belangrijk: Meet altijd met een strip Armaflex met de dikte die voor de isolatie gebruikt moet worden. Rek de strip niet uit.
11. Snijd dit stuk uit en lijm het over de Armaflex-schijven rond de koppeling.



Pompen isoleren met Armaflex-plaat

Er zijn verschillende soorten pompen verkrijgbaar. De volgende paragraaf bevat algemeen advies en procedures die toegepast en aangepast kunnen worden als nodig om de meeste pompconfiguraties te isoleren.



1. Isoleer de inkomende pijpleidingen tot aan de flens.
2. Snijd twee Armaflex-schijven op maat, inclusief de uitsparingen volgens de afmetingen van het pomphuis ($a \times b$).
3. Stel de omtrek van de schijf vast ($U1$).

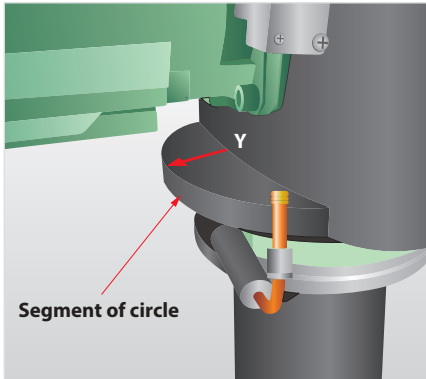
Belangrijk: Meet altijd met een strip Armaflex met de dikte die voor de isolatie gebruikt moet worden. Rek de strip niet uit.

4. Snijd de sectie voor de isolatie van het pomphuis uit een Armaflex-plaat ($U1 \times H1$).

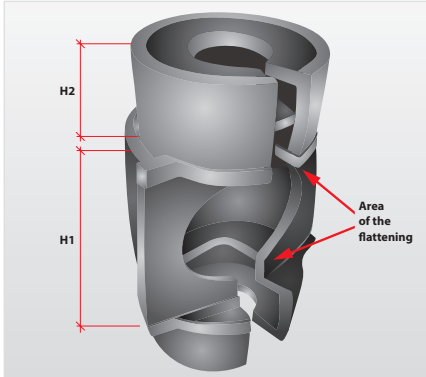
5. Maak de uitsparing voor de motorpomp. Voor een strak zittende uitsparing in de doorgangsruijme voor de pompmotor, moet hij 5 mm kleiner zijn dan gemeten.
6. Lijm beide schijven op de sectie voor het pomplijchaam. Plaats de isolatieafdekking over de body van de pomp en breng lijm aan. Laat nageldroog worden, en druk de oppervlakken dan stevig tegen elkaar.

Opmerking: Breng in de ruimte van de pompmotor zelfklevende Armaflex-tape aan op de pomp om te zorgen dat de isolatie goed blijft zitten.

- Maak voor het vervlakken twee ronde stukken. Snijd schijven uit met de afmetingen van de flensdiameter + 2 x isolatiedikte. Markeer de Y-afmeting, snij de twee ronde stukken en lijm aan de boven- en onderkant van de pompkap.



- Maak de twee flensdozen: bepaal de diameter van de flenzen d_1 , omtrek U_2 , de hoogte H_2 en de uitsnijden voor de geïsoleerde pijpverbindingen.
- Plaats de flensdozen rond de flens en maak alle naden en verbindingen waterdicht.



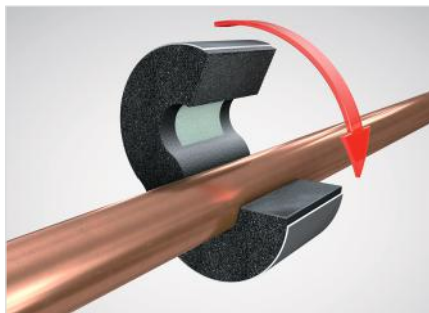
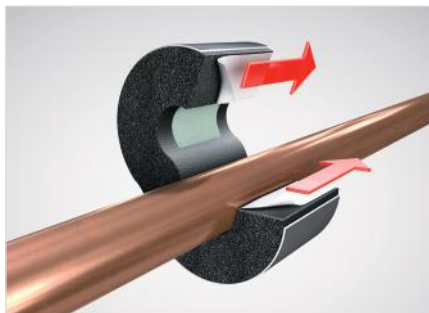
De afbeelding toont een pompkap met een rechte afdekking aan de voorkant en een halfronde behuizing.

Armaflex leidingdragers installeren

Waar Armaflex geïnstalleerd is, is het gebruik van Armaflex-leidingdragers de beste oplossing om ijs en condensatie te voorkomen op koude installaties. Als er echter geen Armaflex-leidingdragers gebruikt wordt, is het van groot belang deze instructies op te volgen:

- Zorg ervoor dat de Armaflex stevig op de ondersteuning bevestigd is zonder spleten en er een dampdichte laag is aangebracht met Armaflex-lijm.
- Breng Armaflex-zelfklevende tape op de stootnaad aan waar de Armaflex en de ondersteuning samen komen. Zorg dat het oppervlak van de stootnaad vrij is van stof, voordat u de Armaflex-tape aanbrengt.

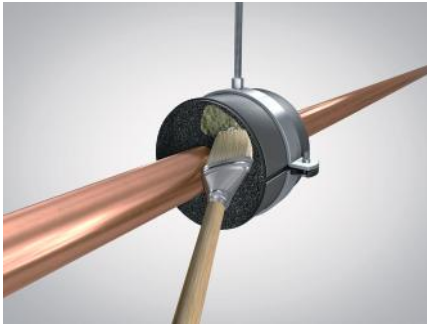
Armaflex-leidingdragers zijn secties van Armaflex met last dragende PET inzetstukken en een aluminium buitenbekleding.



Installeer de Armaflex-leidingdragers op de pijp, verwijder het witte beschermepapier aan beide zijden. Sluit de naden door ze stevig aan te drukken.

Opmerking: Selecteer Armaflex-leidingdragers met de juiste afmetingen (min. isolatiedikte van buis).





Installeer de beugels.

Belangrijk: gebruik alleen de PET-segmenten om lasten te dragen.

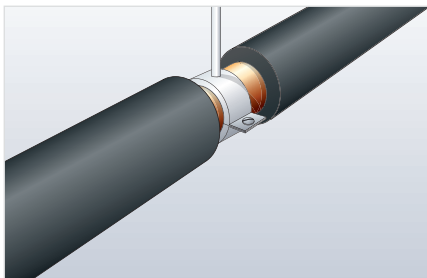
Installeer de Armaflex-isolatie aan beide zijden van de Armafix-pijpondersteuning. Maak de stootnaden met de Armafix-pijpondersteuning waterdicht met Armaflex-lijm.

Opmerking: Zorg dat de pijpisolatie geïnstalleerd wordt onder lichte compressie.

Isoleren "over" pijpondersteuning (inkapselen)

De isolatie van standaardbeugels kan uitgevoerd worden met de volgende procedure:

Opmerking: Als u ze installeert op koude leidingen, is het van belang de geschiktheid van dergelijke systemen te onderzoeken voordat u werkzaamheden uitvoert.



1. Installeer de Armaflex zo dicht bij de bevestigingsbeugel als mogelijk. Verlijm de uiteinden van de buis op de pijp met Armaflex-lijm.

Opmerking: Soleer op koude leidingen de bevestigingsbeugel met een geschikte Armaflex-buis



2. Maak met een groot stuk afgesneden Armaflex-buis een klein gat voor de draaieind van de beugel en snij met een klein scherp mes langs de vlakke kant van de buis.

Opmerking: Voor pijpleidingen met een grotere diameter is het gebruik van Armaflex-plaat aan te raden.

Naar de video





3. Plaats de Armaflex-afdekking over het beugel, markeer en snijd de exacte omtrek van de afdekking uit.
Bevestig alle naden en breng een dampdichte laag aan in en rond de bevestigde isolatie met behulp van Armaflex-lijm.

Isolatie van andere pijpondersteuning

Armafix-pijpondersteuning zijn de beste optie voor volledig waterdampdicht systeem en voorkomen condensatie op koude toepassingen.

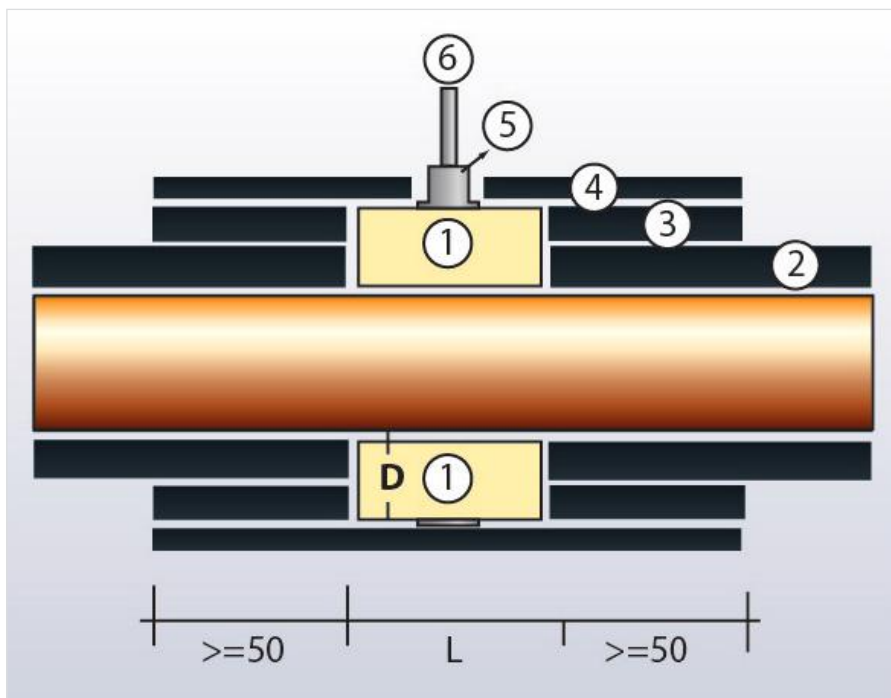
Vaak worden met beugels van PUR/PIR de leidingdraagsystemen voltooid.

In deze gevallen is het van belang dat er een dampdichte verbinding tussen de koude beugel en de Armaflex-isolatie gemaakt wordt.

Deze interface vormt een warmtebrug waar condensatie kan optreden en hechting op deze punten vereist speciale aandacht:

1. Maak het oppervlak van de klem schoon met Armaflex-reinigingsmiddel.
2. Breng Armaflex-lijm aan op de te verlijmen oppervlakken. Laat deze eerste laag Armaflex-lijm drogen.
3. Breng een tweede dunne laag lijm gelijkmatig op het oppervlak van de klem en de Armaflex-lijmnaden aan. Als de lijm uitgehard is, moeten de naden kort maar stevig tegen elkaar gedrukt worden.
4. Als u beide stootnaden onder druk verlijmt, maak de naad dan waterdicht, als de klemmen van tevoren gelijmd zijn (zie hierboven)
5. Verdubbel indien nodig de Armaflex-dikte tot de diameter van de PUR-ondersteuning.
6. Om de stootnaden vast te zetten, brengt u een overlappende strip Armaflex aan die u over het volle oppervlak van lijm voorziet.

SCHEMATISCHE DOORSNEDE VAN EEN VERBINDING MET ARMAFLEX-BUIZEN MET EEN KLEM DIE GEMAAKT IS VAN PU HARDSCHUIM



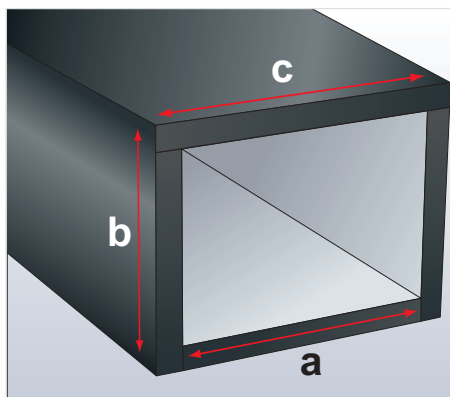
1. Klem gemaakt van PET hardschuim
2. Armaflex-buis
3. Dubbele laag Armaflex
4. Armaflex-overlapping (dikte ≥ 9 mm)
5. Verbindend schroefdraad
6. Stang met schroefdraad

Leidingen

Isoleren van rechthoekige kanalen met Armaflex-plaat

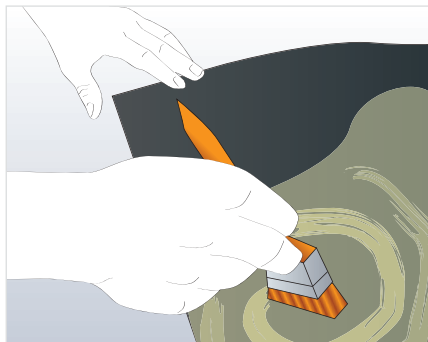
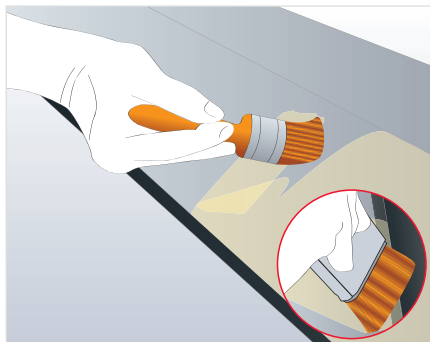
Meet de oppervlakteafmetingen op en snijd de Armaflexplaat op maat.

Opmerking: Reken 5 mm extra, zodat het materiaal onder compressie aangebracht kan worden.

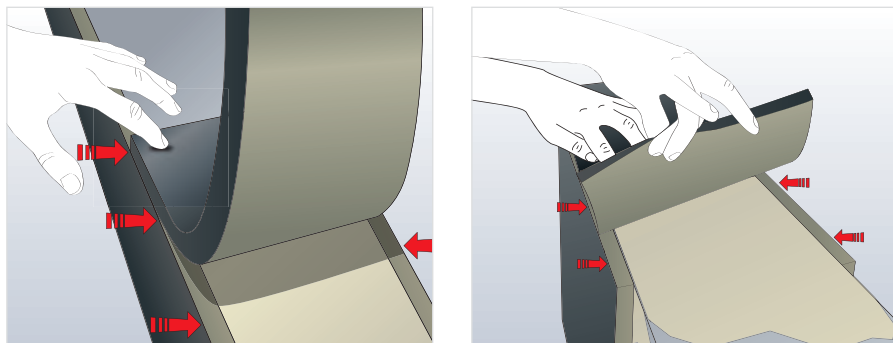


- a = breedte van leiding + 5 mm
- b = hoogte van leiding + 5 mm + dikte van isolatie
- c = breedte van leiding + 5 mm + 2x dikte van isolatie

Reinig alle oppervlakken met Armaflex-reiniger om vet, olie, vuil etc. te verwijderen en snijd de platen op maat

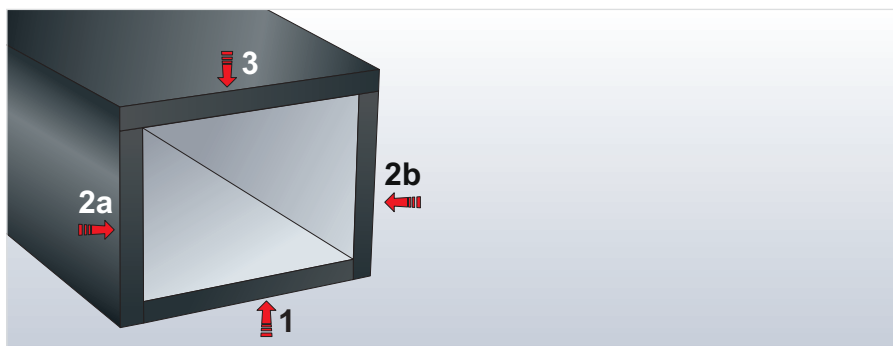


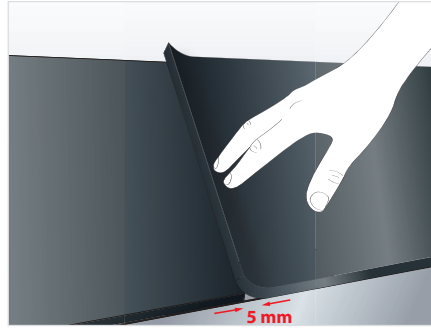
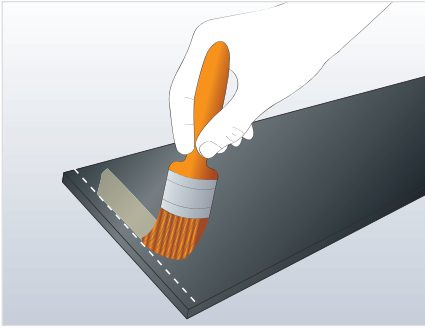
Breng een dunne laag lijm aan op het metalen oppervlak en vervolgens op de Armaflex-plaat.



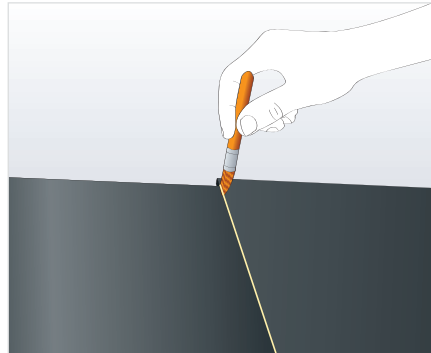
Als de lijm nageldroog is, plaatst u de Armaflex-plaat op de juiste plek en drukt u hem stevig aan voor een goede hechting. Breng vervolgens Armaflex-lijm aan op beide oppervlakken, inclusief de Armaflex-rand, en laat de lijm nageldroog worden voordat u ze stevig op hun plek drukt.

Opmerking: Denk eraan de plaat in positie te klappen langs de geïsoleerde randen.





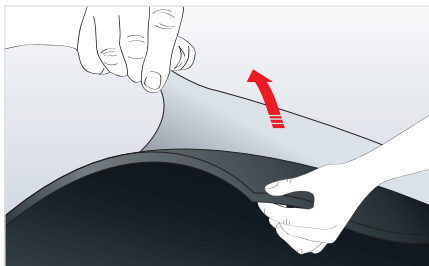
De gesneden platen moeten zo geplaatst worden dat er een overlapping is van 5 - 10 mm (voor compressie). Breng geen lijm aan op dit stuk, op de Armaflex-plaat of het oppervlak van de leiding. Op de plek waar twee platen samenkomen, laat u een strip van 30 mm van de plaat en de leiding vrij van lijm.



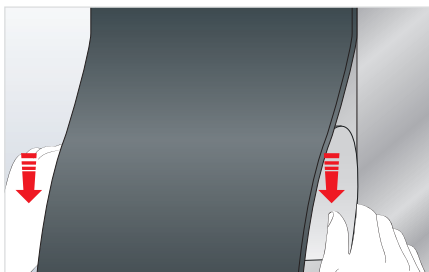
Als ze samengedrukt worden, is het materiaal onder druk en niet uitgerekt. Maak de stootnaden daarnaast ook waterdicht.

Rechthoekige kanalen isoleren met Armaflex-zelfklevende plaat

Reinig alle oppervlakken met Armaflex-reiniger om vet, olie, vuil etc. te verwijderen en snijd de platen op maat

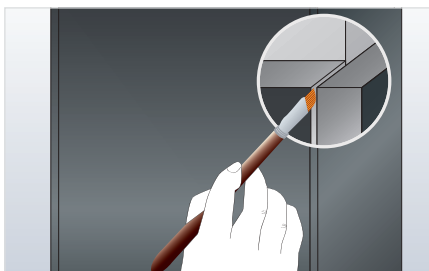


Trek het papier 10 tot 20 cm terug en leg de plaat goed. Druk stevig aan om de lijm te activeren.



Leg het materiaal recht en blijf het goed leggen. Druk stevig aan en verwijder langzaam het papier. Laat bij stootnaden 5 mm overlapping over voor compressie

Om de sheets overlappend te maken, moet u eerst een strip van ca. 30 mm van de achterfolie aan de rand van de sheet vastmaken.



Maak de gecomprimeerde stootnaad waterdicht.

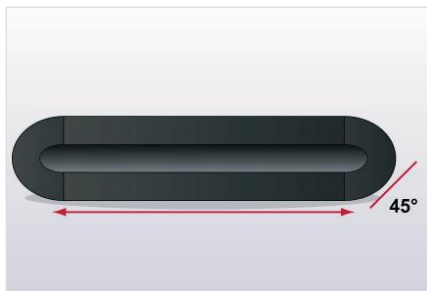
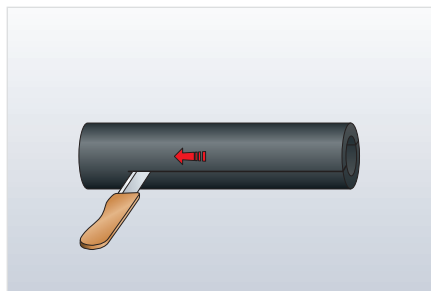
Naar de video



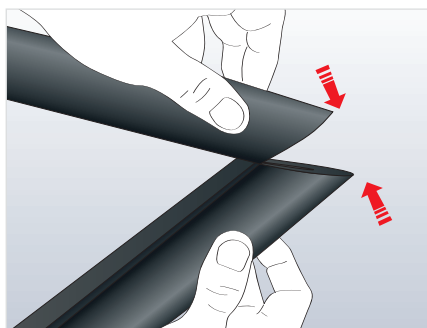
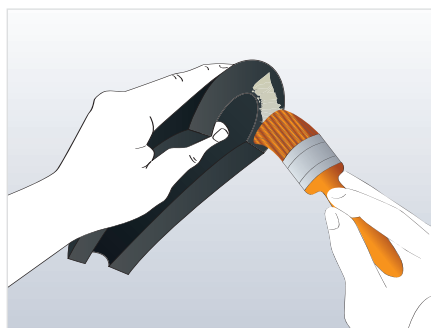
Flenzen isoleren met Armaflex

FLENZEN ISOLEREN MET ARMAFLEX-BUIZEN

Voor een kosteneffectieve oplossing met een hoogwaardige afwerking kan Armaflex-buis gebruikt worden om flenzen af te dekken.

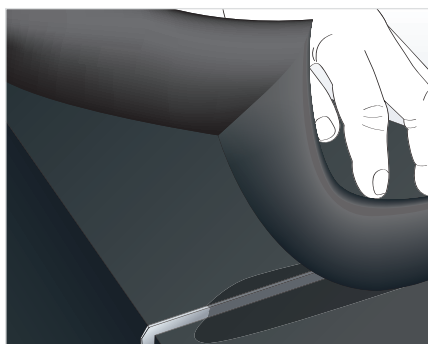


1. Gebruik ongesneden Armaflex-buis in een dikte die gelijk is aan de kanaalisolatie. Snijd de buis in twee gelijke stukken met een scherp mes.
2. Meet de vier geïsoleerde zijden van het kanaal.
3. Snijd met behulp van een verstekbak of het Armaflex-sjabloon de Armaflex zoals afgebeeld onder een hoek van 45°. Bepaal vanaf de keelmeting de lengte van de fitting en snijd een tegenoverliggende hoek van 45° zoals afgebeeld.
4. ook de andere 3 zijden van de rechthoekige kanaalfLens.



5. Breng een dunne, gelijkmatige laag Armaflex-lijm met een kwast aan op de drie hoeken van 45°.

6. Laat de lijm nageldroog worden en druk de hoeken tegen elkaar. Oefen hierbij gelijkmatige druk uit voor een goede hechting.



7. Plaats de fotolijst van Armaflex-buismateriaal rond de leiding, breng de lijm aan op de definitieve hoeken en hecht ze.
8. Werk het geheel af door natte verlijming.

KANAALBEUGELS ISOLEREN MET ARMAFLEX-PLAAT



Methode met enkele strip - Vier enkele strips
aangebracht op de isolatie.



Driezijdige boxmethode - Zijstrips met
afdekking van bodystrips.



Doorlopende methode met één strip - Één
doorlopende strip.

In al deze gevallen hebben de gemaakte Armaflex-afdekkingen van de beugels dezelfde dikte als de bevestigde kanaalverbindingen. Voor een permanent dampdicht systeem moeten alle isolerende afdekkingen stevig bevestigd zijn en waterdicht gemaakt zijn met Armaflex-lijm.

Isoleren van ronde kanalen met Armaflex-plaat

Ga voor ronde kanalen te werk als beschreven in de paragrafen "Grote pijpen isoleren met Armaflex-platen" en "Gebruik van lijm op pijpleidingen met een diameter > 600 mm".

Vaten en tanks

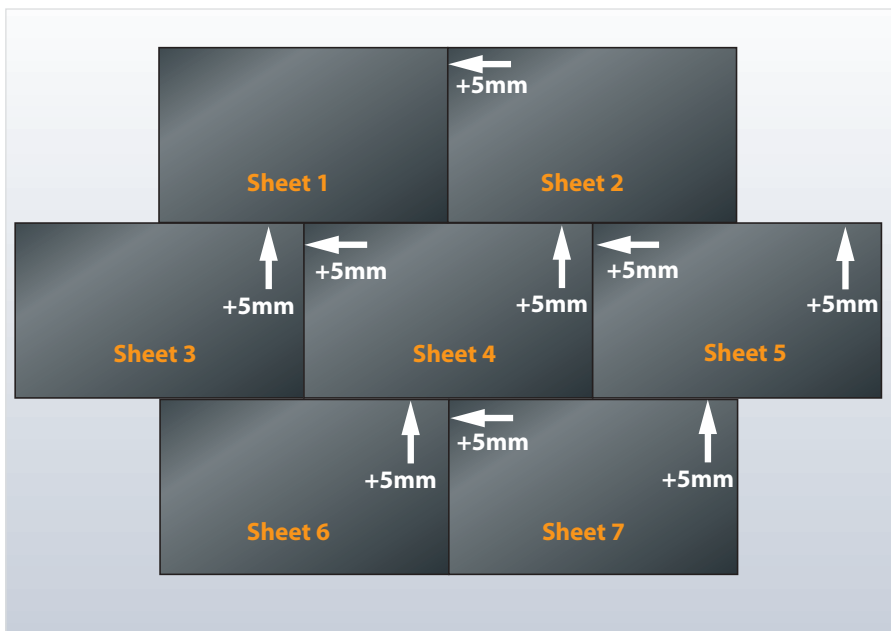
Vaten en tanks isoleren met Armaflex-plaat

TEKEN EEN SNIJSCHEMA

Bedenk de meest efficiënte manier voor het afdekken van de oppervlakken met Armaflex-plaat (2 x 0,5 meter) of Armaflex op rol (1 meter breed en 3 - 15 lang, afhankelijk van de dikte).

Indeling Armaflex-plaat voor grote vaten en tanks

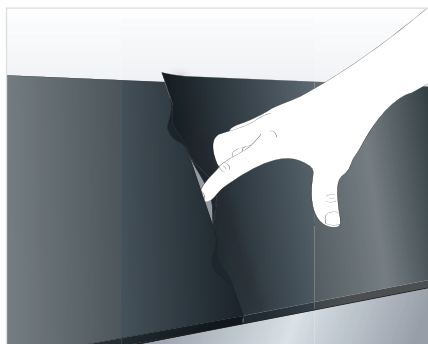
Opmerking: zorg ervoor dat de plaatnaden met een steensverband geplaatst worden.



COMPRESSIENADEN

Zorg voor een speling van 5 mm extra bij alle afmetingen als u Armaflex-plaat of -rol snijdt.

Maak altijd compressienaden. Meet op ronde oppervlakken de omtrek met een strip Armaflex van dezelfde dikte als die van de isolatie, inclusief eventuele oppervlakafwerking. Rek de strip niet uit.

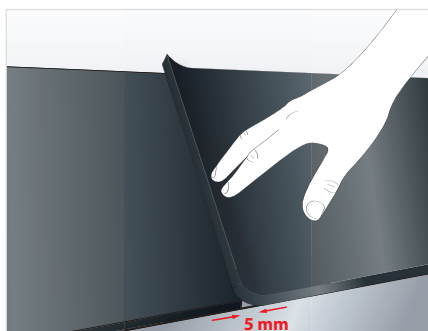
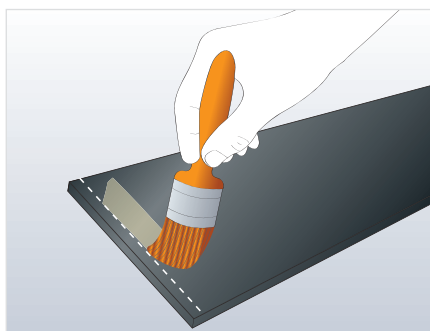


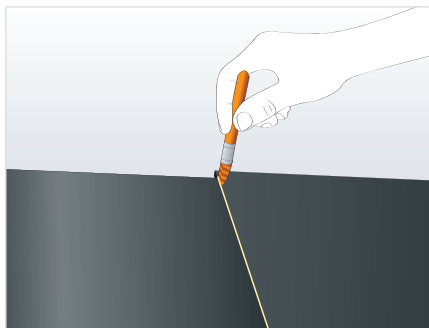
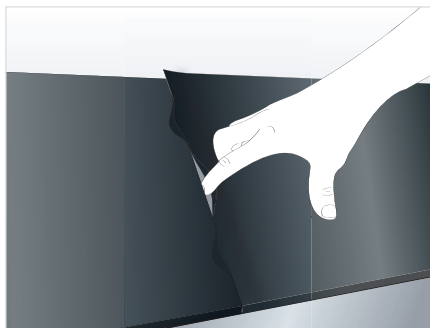
HECHTING

Breng eerst Armaflex-lijm aan op de isolatie voordat u de lijm op het metalen oppervlak aanbrengt.

Alle naden worden nat gehecht. Laat op het Armaflex-oppervlak een strook van ongeveer 30 mm vrij van lijm. Bevestig de plaat met lijm met een overlapping van 5 mm. Druk vervolgens de overlappende stootnaad vast voor extra compressie.

Natte verlijming van naden op vlakke oppervlakken:





MEERLAAGSE TOEPASSING

Gebruik, waar een meerlaagse isolatie geïnstalleerd is, Armaflex-reinigingsmiddel na 36 uur (zie “Meerlaagse isolatie van pijpleidingen” op pagina 21) om talk, krijt, vuil, smeer en vocht van de te verlijmen oppervlakken te verwijderen. Leg alle naden en stootnaden van de tweede laag verschoven neer in relatie tot de eerste laag.

COMPLEXE VORMEN

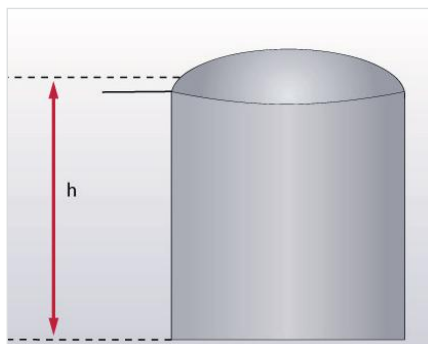
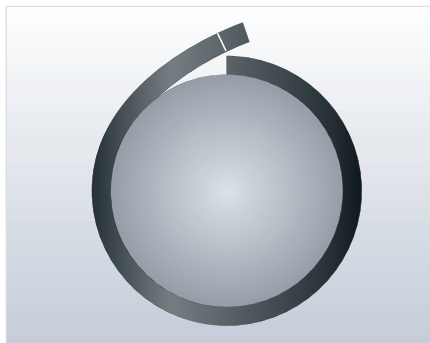
Waar complexe vormen geïsoleerd moeten worden, wordt de vorm van het korpus uitgetekend met krijt, en deze krijtmarkeringen kunnen direct overgezet worden naar de Armaflex-plaat door het flexibele materiaal op het metalen oppervlak te drukken. Snijd met een scherp mes langs de krijtlijnen zodat de Armaflex goed past.

BUITENINSTALLATIES

Voor alle Armaflex-materialen (met uitzondering van HT/Armaflex) die buiten gebruikt worden, is extra bescherming tegen UV-straling nodig. We raden het gebruik van Armafinish 99-verf of een van de Arma-Chek-systemen aan (zie “Buitengebruik van Armaflex” op pagina 12).

HT/Armaflex-isolatie hoeft niet geverfd te worden wanneer die buiten gebruikt wordt.

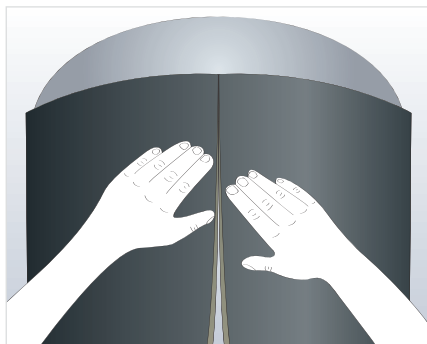
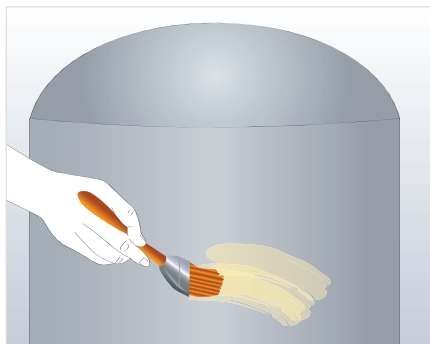
Kleine tanks en vaten ($\varnothing < 1,5$ m) isoleren met Armaflex-plaat



1. Stel de omtrek van de tank vast.

Belangrijk: Meet altijd met een strip Armaflex met de dikte die voor de isolatie gebruikt moet worden.

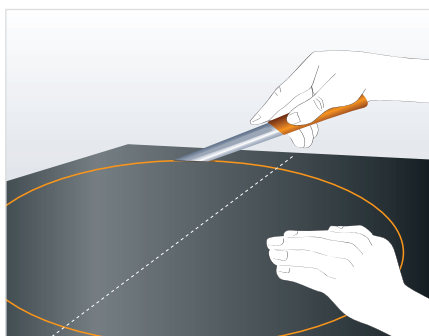
Waarschuwing: Rek de strip niet uit.



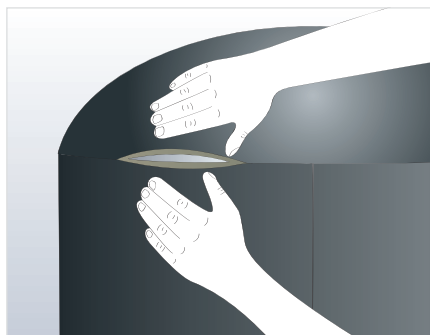
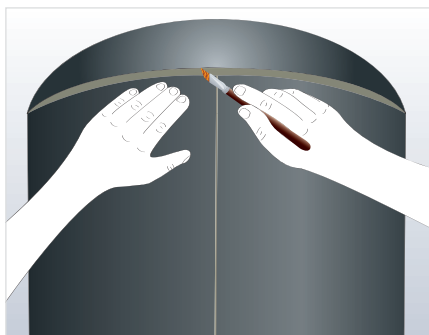
2. Breng de omtrek over op de Armaflex-plaat en snijd die op de gewenste maat. Breng een dunne laag lijm op de Armaflex-plaat en vervolgens op het metalen oppervlak aan. Als de lijm nageldroog is, plaatst u de Armaflex-plaat op de juiste plek en drukt u hem stevig aan voor een goede hechting. Afhankelijk van de afmeting van de tank laat u de Armaflex-sheet ongeveer 10 tot 20 cm over de lasnaad aan de bovenkant van de ketel steken.



3. Bepaal de booglengte van het halfronde oppervlak.
Belangrijk: Meet altijd met een strip Armaflex met de dikte die voor de isolatie gebruikt moet worden.
Waarschuwing: Rek de strip niet uit.



4. Teken met de booglengte als diameter een volledige schijf af op een stuk Armaflex-plaat. Als de schijf te groot is voor één plaat Armaflex, lijm dan eerst meerdere platen aan elkaar.
 5. Snijd de schijf uit.
 6. Breng een dunne laag lijm op de achterkant van de Armaflex-plaat aan en vervolgens op het metalen oppervlak.

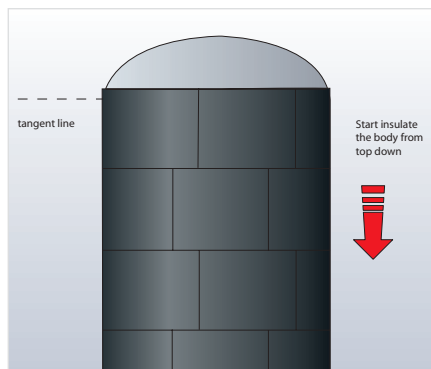


7. Plaats als de lijm nageldroog is de Armaflex-plaat op zijn plek boven op de tank en druk hem vanuit het midden werkend stevig aan. Zorg ervoor dat het materiaal niet gaat schuiven om een goede hechting te verkrijgen.
8. Maak bovendien de randen aan de bovenkant van de tank waterdicht.
9. Nadat de lijm nageldroog is, drukt u de randen van de naad stevig tegen elkaar aan.



Naar de video

Belangrijke basistoepassingen voor grote vaten $\varnothing > 1,5 \text{ m}$



Installeer de Armaflex-plaatpanelen vanaf het koepelvormige uiteinde van het vat / de tank zoals afgebeeld. Bestrijk beide oppervlakken volledig met lijm.

Blijf de panelen van Armaflex rond dit koepelvormige gedeelte installeren. Zorg ervoor dat de Armaflex-plaat onder druk aangebracht wordt. Als de eerste ring panelen is aangebracht, blijf dan andere panelen Armaflex-plaat rond het vat aanbrengen, zoals getoond.

Als het volledige oppervlak van het vat voltooid is, isoleert u de koepelvormige uiteinden zoals afgebeeld.



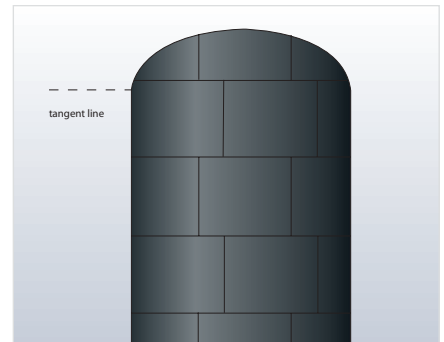
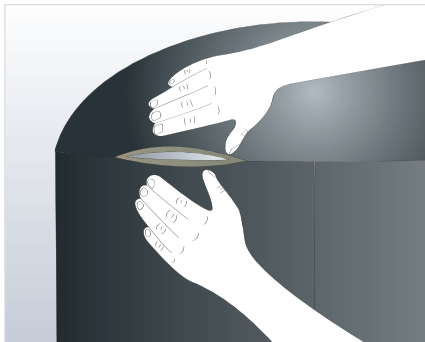
Om de exacte vorm van de randplaten te bepalen, markeert u de randen van de Armacell die gebruikt wordt om het vat te isoleren, met wit krijt.

Voor de randen van het koepelvormige deel snijdt u platen op maat met een overlapping van ongeveer 50 mm. Plaats de platen over de krijtrand en druk ze stevig aan en verwijder ze. Op de onderzijde van de Armacell-plaat staat nu de afdruk van het gewenste profiel.

Snijd de markering met een scherp mes uit en plaats de isolatie direct op het juiste stuk, met lijm over het hele oppervlak.

Opmerking: Breng geen lijm aan op de ronde profielranden van het half-ronde uiteinde. Dit wordt op het laatst gedaan door de verbindingdetails nat te verlijmen, zoals hieronder beschreven.

Blijf de gewenste isolatiepanelen installeren om het koepelvormige deel te voltooien.



Eindig met het waterdicht maken van de koelvormige panelen op de geïsoleerde hoofd delen zoals te zien in de paragraaf over vaten/tanks met een diameter kleiner dan 1,5 m.

Extra verwerkingsadvies

De volgende paragrafen bevatten extra informatie voor specifieke toepassingen.

Armaflex met aanvullende metalen bekleding

Soms is er een extra metalen bekleding nodig om Armaflex te beschermen tegen mechanische schade en, bij buitentoepassingen, tegen UV-straling.

Als dergelijke bekleding gebruikt wordt, is het nodig te onthouden dat de metalen bekleding van invloed kan zijn op de benodigde isolatiedikte. Vooral de veranderende oppervlakte-emissie zal van invloed zijn op het oppervlaktecoëfficiënt van de warmteoverdracht die in berekeningen gebruikt moet worden.

Het wordt als best practice gezien om de metalen bekleding direct op de Armaflex aan te brengen, zonder tussenruimte. Omdat de bevestigingschroeven direct in de Armaflex bevestigd worden, ontstaan thermische bruggen en kan het nodig zijn de wanddikte van de isolatie te vergroten om dit te compenseren.

U kunt de bekleding ook installeren met een luchtspleet (minimaal 15 mm) door strips Armaflex te gebruiken als tussenstuk. Daarnaast moeten eens per 300 mm gaten met een diameter van 10 mm geboord worden in de onderkant van de bekleding.

Opmerking: Het is belangrijk om ervoor te zorgen dat er geen condensatie optreedt in deze luchtlaag of op het oppervlak van de aluminiumbekleding. Let altijd extra op het veranderende oppervlaktecoëfficiënt van warmteoverdracht, omdat dit van grote invloed kan zijn op de benodigde isolatiedikte.

Armaflex geïnstalleerd in de aarde

De druk van aarde die bovenop Armaflex ligt, kan tot compressie van het materiaal leiden, wat van invloed is op de wanddikte van de isolatie.

Wij adviseren om Armaflex te beschermen tegen compressie door een buis te plaatsen over de geïsoleerde pijp zodat een stevige bodem- of afvalwaterafvoerpipj ontstaat.

1. Voorkom compressie van flexibel isolatie materiaal door contact met de buitenste beschermingspijp door een afvoerpipj te kiezen die in voldoende mate groter is dan de buitenomtrek van de geïsoleerde pijpleiding die erin geplaatst moet worden.

- Zorg ervoor dat de buitenste beschermingspijp volledig ondersteund wordt, bijv. door volledig contact met de omliggende aarde, om te voorkomen dat de afvoerpijp breekt. In het bijzonder naden en verbindingen zijn kwetsbaar.

Installatie van Armaflex-isolatie op kunststof pijpleidingen

Armaflex-isolatiematerialen en Armaflex-lijm 520 en HT 625 zijn geschikt voor de meeste kunststof pijpmaterialen die gebruikt worden voor nustvoorzieningen in industrie en gebouwen. Op pijpleidingen die gemaakt zijn van PVC-C-, PE-Xa- en PE-HD-kunststof kan Armaflex heel eenvoudig op dezelfde wijze geïnstalleerd worden als op metalen pijpleidingen.

Als u Armaflex echter verlijmd met polypropyleen-pijpleidingen, moet u onthouden dat de hechting van het materiaal niet optimaal is. Daarom raadt Armacell aan om de hechting te verbeteren door eerst de kunststof op te ruwen op de plekken waar verlijmd moet worden.

Als Armaflex op ABS-pijpleidingen gelijmd wordt, kan oplosmiddel van de Armaflex-lijm opgesloten komen te zitten. Tijdens het verouderingsproces van de ABS-kunststof kan dit leiden tot haarscheurtjes in de pijpleidingen. Daarom mogen geen directe scheidingsverbindingen worden gebruikt op ABS-leidingen (behalve Armaflex SF990 en Armaflex Ultima SF990). Het is echter mogelijk eerst zelfklevende Armaflex-tape te gebruiken op de plekken waar de compartimentering gemaakt moet worden en vervolgens compartimentering uit te voeren. Dit is echter niet nodig als de lengtenaden gelijmd worden. Hier kan aangenomen worden dat als de werkzaamheden correct uitgevoerd worden, het oplosmiddel dat aanwezig is in de aangebrachte lijm verdampt is voordat de isolatie gelijmd wordt.

Compatibiliteit van Armaflex en Armaflex-lijm met kunststofpijpleidingen

Plastic pijp	Compatibiliteit	Opmerkingen
PVC-C	ja	-
PE-Xa	ja	-
PE-HD	ja	-
PP	ja	Om hechting te verbeteren - bijv. waar een verlijming op de buis uitgevoerd wordt, ruwt u de kunststof eerst op

Compatibiliteit van Armaflex en Armaflex-lijm met kunststofpijpleidingen		
Plastic pijp	Compatibiliteit	Opmerkingen
ABS	ja	In het geval van compartimentering brengt u eerst zelfklevende Armaflex-tape aan op plekken waar op de buis verlijmt gemaakt moet worden en vervolgens voert u de verlijming uit. Opmerking: Voor Durapipe ABS-pijpleidingen op gemiddelde temperaturen hoger dan 30 °C moet u het gebruik van HT/Armaflex of NH/Armaflex overwegen.

Referenties

Naast deze handleiding biedt Armacell de volgende documenten gratis aan. Vraag ernaar bij onze klantenservice.

ISOLATIE VAN ROESTVRIJ STAAL MET ARMAFLEX

CORROSIEBESCHERMING IN THERMISCHE EN KOELTECHNISCHE INSTALLATIES

LEIDRAAD VOOR VERWERKING VAN ARMAFLEX IN KOUDE TOEPASSINGEN

Isoleren van koude leidingen met temperaturen tussen -50 °C tot -196 °C.

ANDERE TOEPASSINGSHANDLEIDINGEN

- Toepassingshandleiding voor Arma-Chek-producten
- Speciaal toepassingsadvies voor HT/Armaflex
- Toepassing van Armaflex DuoSolar VA
- Toepassingshandleiding voor ArmaSound Industrial Systems
- Toepassingsvideo's

Berekeningsinstrumenten

ARMWIN

Armwin is het technische berekeningsprogramma voor het bepalen van de isolatiedikte die nodig is om condensatie op het oppervlak te beperken en energieverlies te minimaliseren.

Gebruikers kunnen hiermee ook U-waarden, warmtestromen en temperatuurswijzigingen berekenen voor pijpleidingen, leidingen en tanks.

keytec. ISO 15665

Bepaal de juiste ArmaSound Industrial Systems

Armaflex-producten

AF/ARMAFLEX

AF/Armaflex is een betrouwbaar flexibel isolatiemateriaal met lange termijnprestaties op het gebied van condensatiebeheersing. Dit wordt bereikt door de unieke combinatie van extreem lage thermische conductiviteit en een hoge dampdiffusiedichtheid. De extra voordelen zijn een langere levensduur en hogere energiezuinigheid van de geïsoleerde installatie. Dit leidt tot aanvullende besparingen op energiekosten tijdens de levensduur van de apparatuur. Door de unieke microcelstructuur heeft de nieuwe AF/Armaflex meer stabiliteit, waardoor hij nog eenvoudiger te installeren is. Uw voordeel: een snellere en eenvoudiger installatie bespaart u nog meer tijd en geld.

SH/ARMAFLEX

SH/Armaflex is een flexibel elastomeer isolatiemateriaal dat de prestaties van verwarmings- en sanitaire installaties verbetert. De bewezen technische eigenschappen en microcelstructuur bieden meerdere voordelen

HT/ARMAFLEX

Natuurlijk UV-bestendig EPDM op rubber gebaseerd Armaflex-isolatiemateriaal met gesloten celstructuur, dat geschikt is voor gebruik bij leidingtemperaturen tot 150 °C.

NH/ARMAFLEX

Halogeenvrij Armaflex-isolatiemateriaal op basis van natrielrubber met gesloten celstructuur met lage rookontwikkeling en giftigheid. Beschikt de maritieme brandprestatiecertificaten.

ARMAFLEX ULTIMA

Flexibel elastomeerschuim op basis van een gepatenteerde synthetische rubbercompositie met verbeterde brandvertragende eigenschappen, lage rookontwikkeling en materiaal met een gesloten celstructuur. Voor gebruik in HVAC, koel- en procesapparatuurtoepassingen.

ARMAFLEX DUOSOLAR

Parallele roestvrij stalen of koperen pijpleidingen die al geïsoleerd zijn met natuurlijke UV-bestendige EPDM Armaflex-isolatie op basis van rubber met gesloten celstructuur. De isolatie wordt geleverd met een stevige zwarte afdekking. Bestand tegen de temperaturen van heetwatersystemen op zonne-energie.

ARMAFIX-LEIDINGSONDERSTEUNING

Armaflex-delen met dragende PET-inleg en een aluminium buitenbekleding om overmatige materiaalcompressie te voorkomen.

ARMAFLEX-ACCESSOIRES

Armaflex 520, Armaflex RS850, Armaflex SF990 en Armaflex Ultima 700, Armaflex Ultima SF990 voor nitrilrubber gebaseerde Armaflex-materialen en Armaflex 625 voor EPDM-gebaseerde Armaflex-materialen.

Armafinish 99-verf voor zichtwerk en voor het voorkomen van beschadiging door blootstelling aan UV, als Armaflex buiten gebruikt wordt.

Armacell GmbH

Robert-Bosch-Straße 10 · 48153 Münster, Duitsland
Telefoon +49 (0) 251 / 76 03-0 · Fax +49 (0) 251 / 76 03-448
www.armacell.nl · info.nl@armacell.com

Armaflex | AppliMan | 19082019 | NL

Alle gegevens en technische informatie zijn gebaseerd op resultaten die zijn behaald onder specifieke condities volgens de betreffende testnormen. De klant is er zelf verantwoordelijk voor dat gecontroleerd wordt of het product geschikt is voor de beoogde toepassing. De verantwoordelijkheid voor professionele en correcte installatie en naleving van de relevante bouwvoorschriften ligt bij de klant. Armacell neemt alle voorzorgsmaatregelen om de juistheid van de gegevens in dit document te garanderen en alle verklaringen, technische informatie en aanbevelingen in dit document worden geacht correct te zijn op het moment van publicatie. Door het bestellen/afnemen van de producten aanvaardt u de **Algemene Verkoopvoorwaarden van Armacell** voor uw betreffende regio. U kunt hiervan een exemplaar aanvragen als u deze nog niet hebt ontvangen.

